

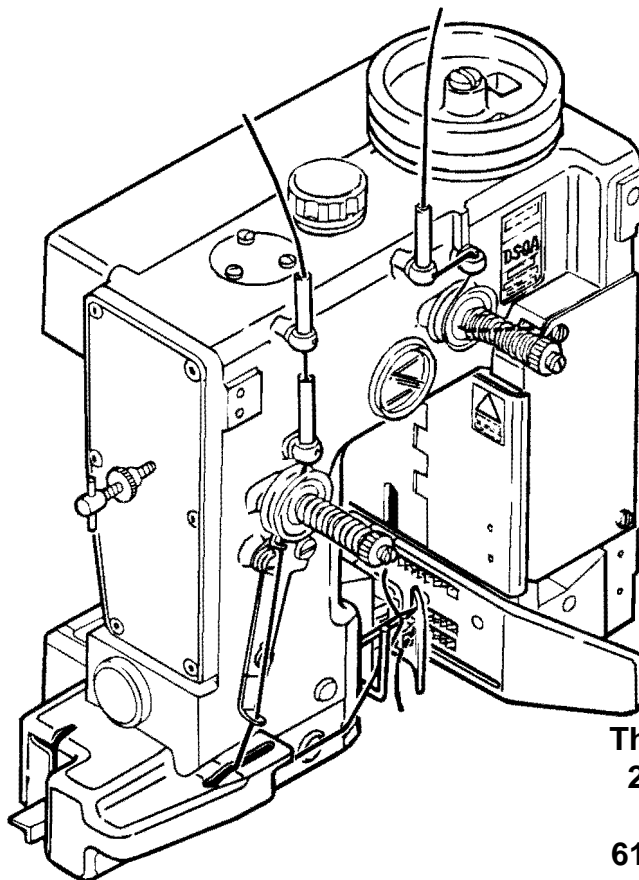
NL DS-9

MODEL

DS-9A
DS-9C
DS-9P
DS-9AW
DS-9CW

SEWING HEAD **袋口縫ミシン**

INSTRUCTION MANUAL/PARTS LIST
使用説明書/部品表



The Don Marshall Company, Inc.
235 Maple Street - PO Box 124
Plain City, Ohio 43064
614-873-8520, Fax: 614-873-8338
info@donmarshall.net

ニューロング株式会社
NEWLONG MACHINE WORKS, LTD.

No.11

For Operator Safety

Thank you for purchasing the NEWLONG Model DS-9 Bag Closing Machine Head.

- This manual contains the instructions and precautions for using the Model DS-9 Bag Closing Machine Head. Be sure to read and understand this manual before use and use the machine correctly.
- Keep this manual near the sewing machine for easy reference. Be sure to attach this manual to the machine when lending or transferring it to another person or company.
- Please order this manual from the nearest Newlong office if it is lost.
- The contents of this manual are subject to change without prior notice for improvement and safety purpose.



Instructions with this mark are especially important for operator safety. Be sure to observe these marked instructions.



Hazard of Injuring the Fingers

- The Model DS-9C sewing Machine head is provided with a built - in automatic tape/thread cutter. The operator's fingers may be injured by the cutter. A "hazard of injuring the fingers" mark is attached to the sewing machine. Do not put your fingers in or near the cutter when the machine is running.



Hazard of Being Caught in the Machine

- Be careful, when you insert a bag to be closed into the sewing machine, or your fingers may be caught in the machine between the presser foot and feed dog. A "Hazardous" mark is attached to the machine. When sewing, be sure to support the bag with the hand from beneath the sewing head and not to touch on the machine.

安全について

ニューロングDS-9型袋口縫ミシンをお買い上げいただき有り難うございます

- この取扱説明書はDS-9型袋口縫ミシンの取り扱い方法と使用上の注意事項が記載されています。ご使用まえにこの取扱説明書をかならずお読み下さい。内容を十分理解して正しくご使用下さい。
- この取扱説明書はミシンのそばに、いつでもご利用いただける様、保管して下さい。DS-9型袋口縫ミシンを貸し出し、または譲渡の場合はこの取扱説明書を機械に添付して下さい。
- この取扱説明書を紛失された場合はニューロング全国営業所・出張所にご注文下さい。
- この取扱説明書は機能向上または安全の為、予告なしに変更することがあります。



印のマークは安全上特に重要な項目です。必ずお守り下さい。



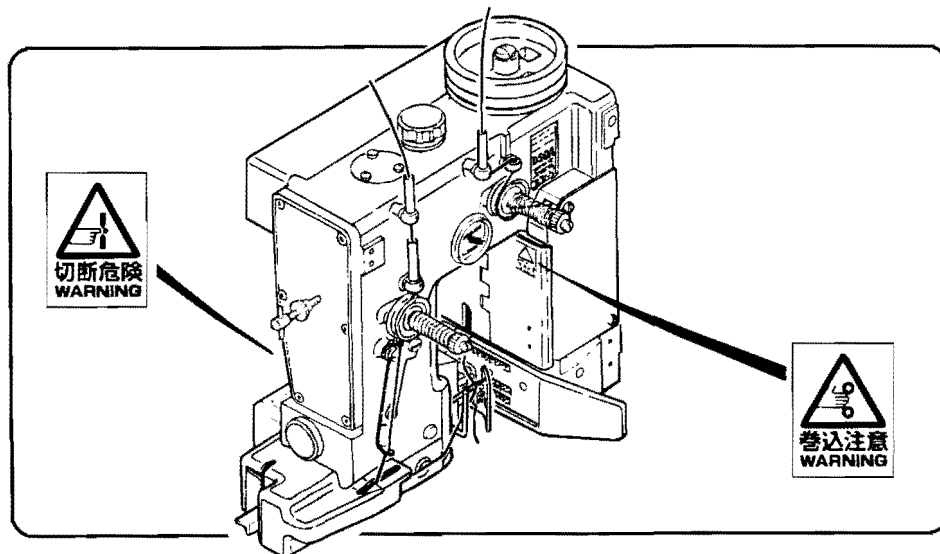
切断危険

- DS-9C型自動カッター付ミシンを使用中はカッターの作動で、指にケガをする恐れがあります。ミシンには危険マークを貼っています。カッター刃の近くに手を出さないで下さい。



巻込注意

- ミシンに袋を挿入する時は注意しないと指が送り金に巻き込まれるおそれがあります。ミシンには巻き込み注意のマークを貼っています。指はミシンの下側を通る様、手はミシンに直接さわらない様に注意して下さい。



- The instruction manual and part list is subject to change without prior notice.
- この取扱説明書及びパーツリストは機能向上のため予告なしに変更することがあります。

WARNING

PERSONAL INJURY MAY RESULT IF THE FOLLOWING SAFETY PRECAUTIONS ARE NOT OBSERVED.

- 1 . BE SURE THE AREA SURROUNDING MACHINE IS FREE OF ALL HAZARDS SUCH AS FIRE, WATER, OIL, RUBBISH OR ANYTHING THAT CAN CAUSE INJURY.
- 2 . DO NOT OPERATE MACHINE IN AN EXPLOSIVE AREA OR UNDER WET CONDITIONS. THE MACHINE IS NOT AN EXPLOSION - PROOF TYPE NOR WATER-PROOF TYPE .
- 3 . DO NOT OPERATE MACHINE BEFORE READING INSTRUCTION MANUAL.
- 4 . DO NOT OPERATE MACHINE ON VOLTAGES OTHER THAN SPECIFIED FOR THE MACHINE.
- 5 . BE SURE MACHINE IS CONNECTED TO BUILDING ELECTRICAL SAFETY GROUND (EARTH).
- 6 . BE SURE POWER (AND AIR SUPPLY) IS OFF BEFORE PERFORMING MACHINE MAINTENANCE, PARTS REPLACEMENT , ADJUSTMENTS OR CLEANING.
- 7 . DO NOT OPERATE MACHINE WITH GUARDS AND COVERS REMOVED.
- 8 . DO NOT TOUCH KNIFE, NEEDLE, PULLEY, BELT AND MOVING PARTS WHEN MACHINE IS IN OPERATION.
- 9 . BE SURE MACHINE IS PLACED ON A SMOOTH (LEVEL) SURFACE WHEN PERFORMING MAINTENANCE, PARTS REPLACEMENT, ADJUSTMENTS, CLEANING OR STORAGE.
- 10 . BE SURE THE MATERIAL TO BE SEWN OR CLOSED COMPLIES WITH THE MACHINE SPECIFICATIONS.
- 11 . DO NOT USE SPARE PARTS OTHER THAN "NEWLONG" GENUINE PARTS.

警告

下記の安全項目を順守しなかった場合には事故の原因となりますので注意してください。

- 1 . 機械の周辺に事故を起こす原因となる火気、水、油、可燃物などが無いか確かめて下さい。
- 2 . 爆発の危険のある環境・水滴が直接機械にかかる環境では使用しないで下さい。
この機械は、防爆型・防滴型ではありません。
- 3 . 取扱説明書を必ず読んでから機械を運転して下さい。
- 4 . 機械の指定電圧以外では運転しないで下さい。
- 5 . アース線が接続されている事を確認して下さい。
- 6 . 機械の整備・部品交換・調整、又は掃除の前に必ず電源（及びエア源）を切って下さい。
- 7 . 蓋やカバーが外れた状態では機械を運転しないで下さい。
- 8 . 機械の運転中はカッター、針、プーリー、ベルトその他動いている箇所には手を触れないで下さい。
- 9 . 機械の整備・部品交換・調整・掃除や保管の時には平らな場所に置いて下さい。
- 10 . 縫おうとする素材が機械の仕様に合っているか確かめて下さい。
- 11 . “ニューロング” 純正部品以外は使用しないで下さい。

Identifying and Ordering Parts

Where the construction permits, each part is stamped with its part number. On all orders, please include part number, part name and model name of machine.

Safety Rules

To prevent personal injury:

- All power sources to the machine must be turned off before threading, oiling, adjusting or replacing parts.
- All cover and guards must be in position before operating machine.
- Do not tamper with safety cover, guards, etc., while machine is in operation.

Cautions When Using the Machine

Safety Precautions

- 1) Always turn power off before threading, oiling, and adjusting the machine or replacing parts.
- 2) Wear safety glasses.
- 3) Make sure, before starting the machine, that all covers and shields are in place and closed.
- 4) Do not touch on the machine when it is run.
- 5) Turn power off and make sure the cutter does not operate before you put your fingers under the cutter blades and the needles to adjust.
- 6) Do not touch on the machine when it is run.

Maintenance

- Please keep in mind to handle the machine carefully and to maintain the machine in good condition.
- Thread fuzz or dust must be cleaned with air or brush on throat plate, in the groove of feed dog or around looper after the day's work.
- Wipe the area easy to rust with oil cloth.
- Check the machine for loose screws and tighten them, if any, once a month.
- Good maintenance will prolong the machine life.

サービスに関するお問い合わせ

部品交換とご注文上の注意

- ニューロング(株)全国営業所・出張所(本書末ページを参照下さい。)にはDS-9の純正部品を常備しております。
- ご注文の際は、パーツリストのパーツ番号と名称でご指示下さい。
- 使用上ご不明な点及び使用中の故障や不審な点、その他整備などで解りにくい場合は、お買い上げいただきましたニューロング(株)全国営業所・出張所にご連絡下さい。尚その際、機種名、機械番号、ミシン頭部名、ミシン番号をご指示下さいますようお願いいたします。

使用上の注意

安全について

- 1) 袋詰まり・糸切れのときの糸通し、糸の交換、給油、調整、部品交換、保守点検作業の前に必ず電源を切って下さい。
- 2) 調整作業のときは安全メガネの使用をおすすめします。
- 3) 全ての蓋・カバーは必ず運転前に締めて下さい。
- 4) カバーなどが閉まっていることを確認してから運転して下さい。
- 5) 針の下に手を入れるときは、必ず電源を切って下さい。修理調整の時は、必ず電源を切りミシンが動かないことを確認してから作業を行って下さい。
- 6) ミシンの運転中には、ミシンに触れないで下さい。

整備

- ミシン頭部は精密な小さな部品から出来上がっています。注意深く取扱うとともに常に整備に心掛けて下さい。
- 一日の作業が終了しましたら、針板の上、送り金の溝の中、ルーパーのまわりに集まったほこり等はきれいに取り除いて下さい。
- その他錆易い箇所は油布等で拭いて下さい。
- 月に一度はネジのゆるみがないか点検して下さい。
- 手入れの良し悪しは機械の寿命に影響しますのでご注意下さい。

CONTENTS/目次

1. Specifications/仕様	2
2. The Points Before Operation/運転前の確認	2
3. Threading/糸通し	3
1. DS-9A, 9C, 9P.....	3
2. DS-9AW, 9CW.....	3
4. Oiling/給油	4
1. Oil Filling 注油.....	4
2. Exchanging Oil 油の交換.....	4
5. Adjusting/調整	5
1. Thread Tension 糸調子の調整.....	5
2. Presser Foot Pressure 押エ金の調整.....	5
3. Looper ルーパーの調整.....	6
4. Feed Mechanism 送り金の調整.....	8
5. Thread Cutter ナイフの調整 (DS-9A).....	10
6. Cutter カッターの調整 (DS-9C).....	10
7. Adjustment for Single Thread Sewing 単環縫いの調整.....	12
6. Trouble Shooting/ミシンのトラブルの原因と対処	13、14
Parts List/部品表	15~39
Diagram of Screw, Nut & Washer/ネジ、ナット、ワッシャー原寸図	40、41
Numerical Index of Parts/パーツ索引	42~44

1. Specification / 仕様

Model	DS-9A	DS-9C	DS-9P	DS-9AW	DS-9CW
Max. Speed 最高回転数	2700 rpm			2500 rpm	
Ordinary Speed 常用連続回転数	2500 rpm			2300 rpm	
Stitch Length 縫目巾	7 - 11.5 mm	7 - 10.5 mm	7 - 11.5 mm	7 - 11.5 mm	7 - 10.5 mm
Stitch Type 縫目形式	Double thread chain stitch 2重環縫い				
Needle Type and Size 針の形式、サイズ	DR-H30 #26		DRG-67 #27	DR-H30 #26	
Cutter カッター	Thread Cutter 糸切りカッター	Crepe Tape Cutter クレープカッター	— カッター無し	Thread Cutter 糸切りカッター	Crepe Tape Cutter クレープカッター
Lubrication 給油方式	Totally enclosed oil bath 完全密閉型オイルバス				

Model 機種名 Part 部品名	DS-9A	DS-9C	DS-9P	DS-9AW	DS-9CW	Purpose 用途
Presser Foot, left 押工金組 (左)	062251A	102135A	302161A	062391A	102281A	Standard 標準
Presser Foot, right 押工金組 (右)	062261	102162	—	062381	102261	
Feed Dog, front 送り金 (前)	304211	304131	304221	304291	104231	
Feed Dog, rear 送り金 (後)	—	104072	—	—	104072	
Throat Plate 針板	304181	104123	304231	304281	104241	
Presser Foot, left 押工金組 (左)	—	102134A	—	062392A	102311A	Hand feed 手差し用
	—	102136A	—	—	—	Sub-Tape 当て紙用
	—	102321A	—	—	102331A	Gag Mouth Holder 口折り機用
Presser Foot, right 押工金組 (右)	—	102161	—	—	—	Hand Feed and Jute Bag 手差し用、麻袋用
Throat Plate 針板	—	104093	—	—	104242	by lever start ミンスタートレバ方式 Single Thread 単環縫い用
	—	104122	—	—	—	
	304311	304171	304241	—	—	

2. The Points Before Operation / 運転前の確認

- Oil the area through which thread passes, the tension disc, the thread guide, looper, etc.
(Note: An anticorrosive agent is applied to the machines at the factory, in order to prevent rusting. It is necessary to use oil to remove this agent, or it may prevent the thread from passing smoothly.)
- Confirm that the machine has been threaded as per the instructions 3. in the manual.
- Confirm that the machine has been lubricated as per the instructions 4. in the manual.
- 解梱して、ミシンを初めて運転するときは、糸の通る箇所、糸調子・糸ガイド・ルーパーなどに必ず油を差して下さい。
ミシンには、錆の発生を防ぐため工場出荷時に錆止め油を塗っています。錆止め油を除去しないと糸がスムーズに流れないことがあります。
- 運転前に必ず糸通しの説明を見て、糸通しが正しいことを確認して下さい。
- 運転前に必ず給油の説明を読んで、給油方法が正しいことを確認して下さい。

3. Threading / 糸通し

1. For DS-9A, DS-9C, DS-9P <Fig.1-A. a b>
 - a) Thread a on the left side of thread stand is Needle thread. Thread it points ① through ⑦ in order.
 - b) Thread b on the right hand side of thread stand is Loper thread. Thread it points ⑧ through ⑬ in order.
 - c) Both threads should extend from the last threading point by 15 to 20 cm.

Caution:

No stitching at all, or thread break or skipping stitches result if the machine is not properly threaded. Check the threading with <Fig.1-A,B>, and be sure both Needle thread and Loper thread are correctly thread.

1. DS-9A, DS-9C, DS-9Pの場合<Fig.1-A. a b>
 - a) 糸立ての向って左側の糸a(上糸)を①~⑦まで順番に通して下さい。
 - b) 糸立ての向って右側の糸b(下糸)を⑧~⑬まで順番に通して下さい。
 - c) 上糸は針から、下糸はルーパーから15cm~20cmぐらい長く出して下さい。

[注意]

糸の通し方を間違えますと、全然縫えないか、糸切れ、目飛びなどの原因となります。
<Fig.1-A,B>をよくご覧になって、上糸、下糸とも番号順に間違いなく通して下さい。

2. For DS-9AW, DS-9CW <Fig.1-B. a a' b b'>
 - a) Needle Thread 1 a :Thread it points ① through ⑩ in order.
 - b) Needle Thread 2 a' :Thread it points ① through ⑩ in order.
 - c) Loper Thread 1 b :Thread it points ⑪ through ⑳ in order.
 - d) Loper Thread 2 b' :Thread it points ⑪ through ⑳ in order.

2. DS-9AW, DS-9CWの場合 <Fig.1-B. a a' b b'>
 - a) 上糸1 aは①~⑩までの順番に通して下さい。
 - b) 上糸2 a'は①~⑩までの順番に通して下さい。
 - c) 下糸1 bは⑪~⑳までの順番に通して下さい。
 - d) 下糸2 b'は⑪~⑳までの順番に通して下さい。

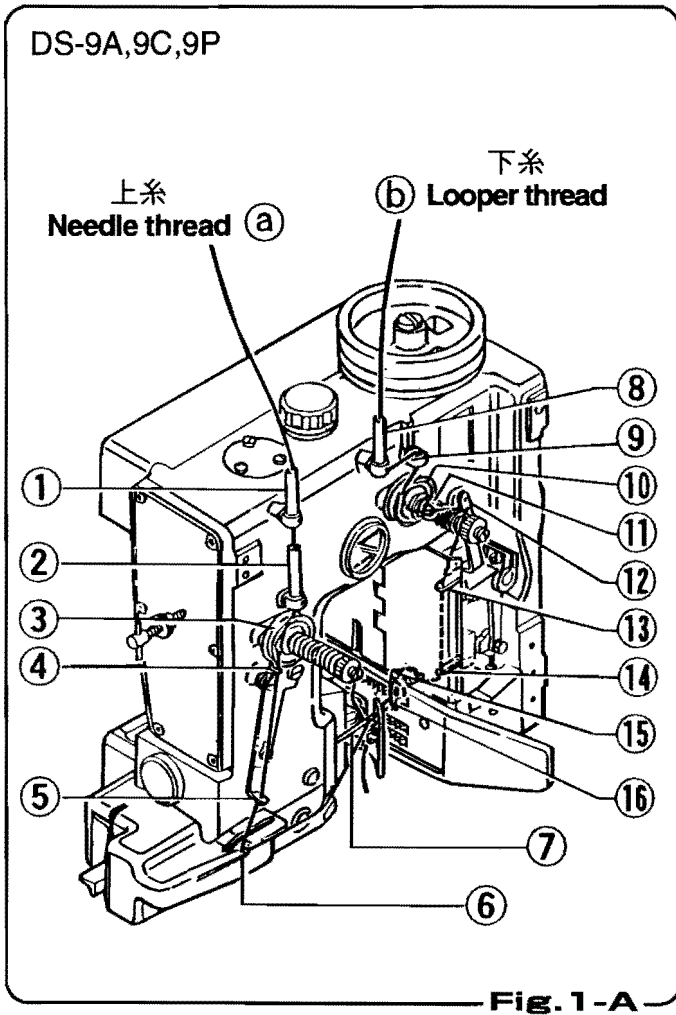


Fig. 1-A

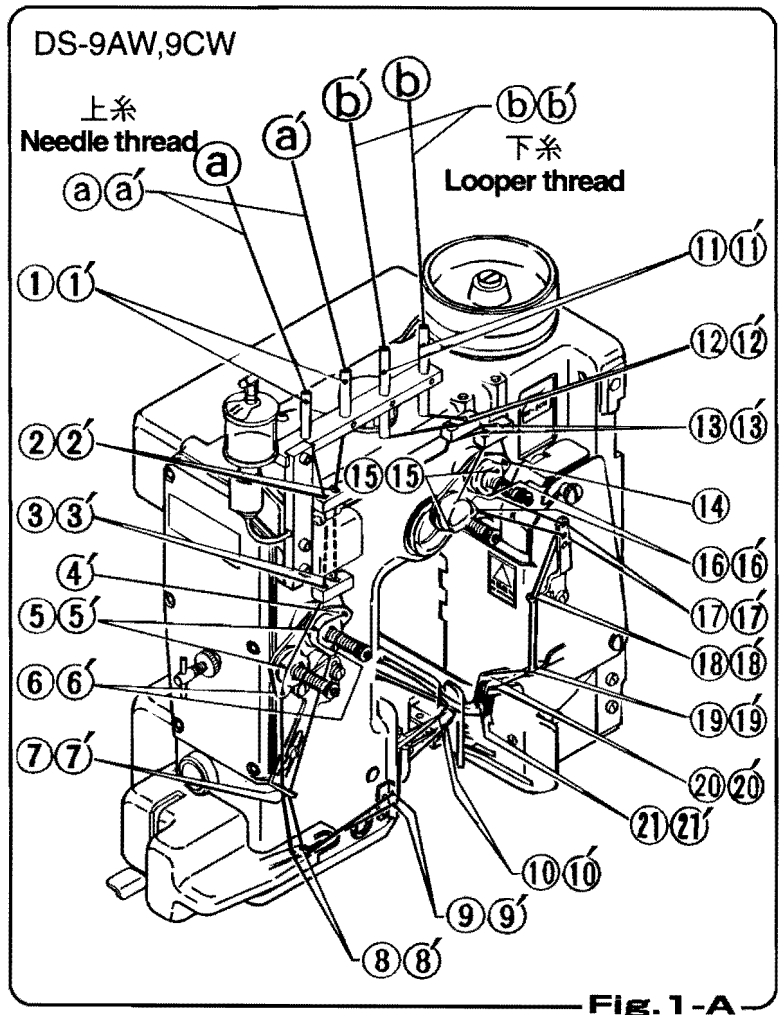


Fig. 1-A

4. Oiling / 給油

Oil is Completely drained from the machine before packing. Ensure the machine is filled to the correct levels as described below. Use mineral oil 22-32 cSt at 40°C. (Eg. Tellus oil #32.)

1. Oil Filling

- a) Unscrew breather cap a and fill with oil to between the maximum and minimum levels (A).
Approximately 1,600cc should be used. (Fig.2)
- b) Remove cover (b) and fill with oil so that level reaches the 'red point' indicator (B). Approximately 140 cc should be used. (Fig.2)

2. Exchanging Oil

- a) Oil should be exchanged after the first 1,000 hours of operation then after every 2,000 hours.
- b) Oil Draining
As indicated (Fig.2) oil is drained from the machine by rotating and un-plugging (C, D).

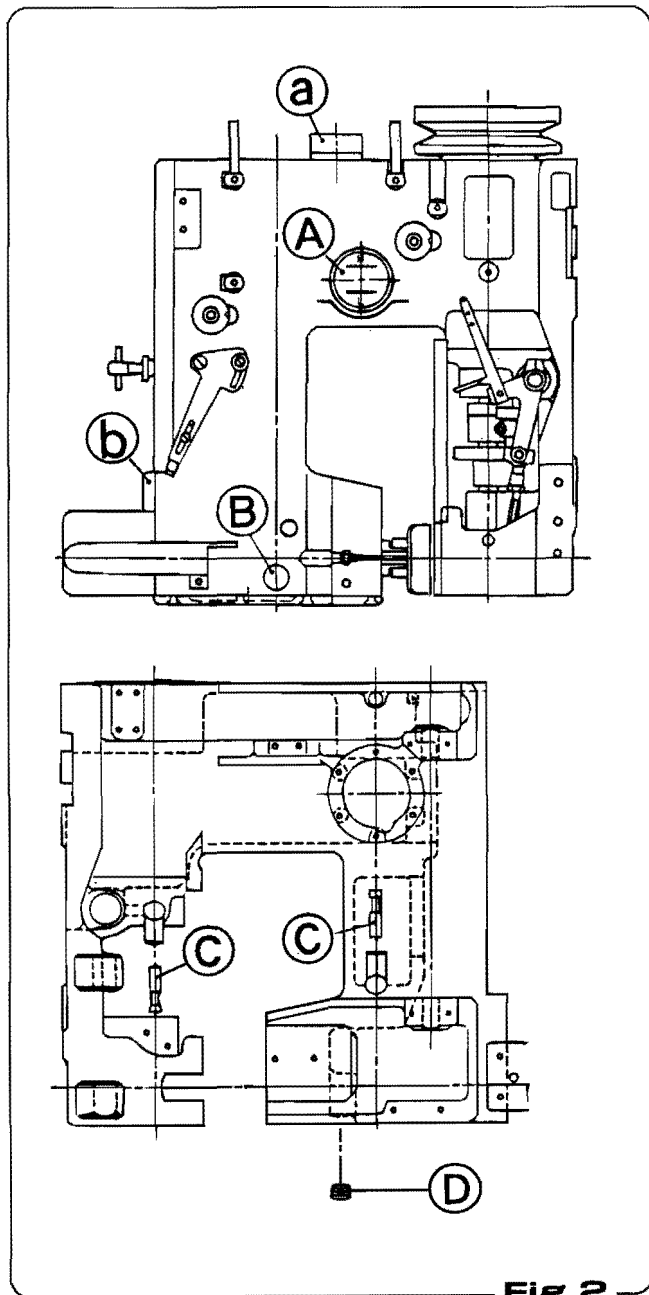


Fig.2

DS-9型マシンは完全密閉型オイルバス式マシンですが、油を抜いた状態で出荷しています。

初めて運転するとき、かならず注油してから運転して下さい。

- * 注油するところは2カ所ありますので、注意してください。
- * 注入する油は、40°Cでの動粘度22cSt~32cStの鉱油を使用して下さい。
(例) シェルテラスオイル#32
- * 相当長期間使用しないマシンの再使用については、弊社技術員に相談下さい。

1. 注油

- a) オイルレベル(A)部に油を注油するには(a)の給油口蓋をはずしてオイルレベルのレベル"H"まで注油して下さい。注油量は約1600ccです。(Fig.2)
- b) オイルレベル(B)部に油を注油するには(b)の給油口蓋をはずして赤丸の部分まで注油して下さい。注油量は約140ccです。(Fig.2)

2. 油の交換

- a) 最初は、稼働時間1000時間で、油を交換して下さい。2回目以降は2000時間ごとに油を交換して下さい。
- b) 油を抜くときは、図のようにプラグ(C), (D)をはずして下さい。(Fig.2)

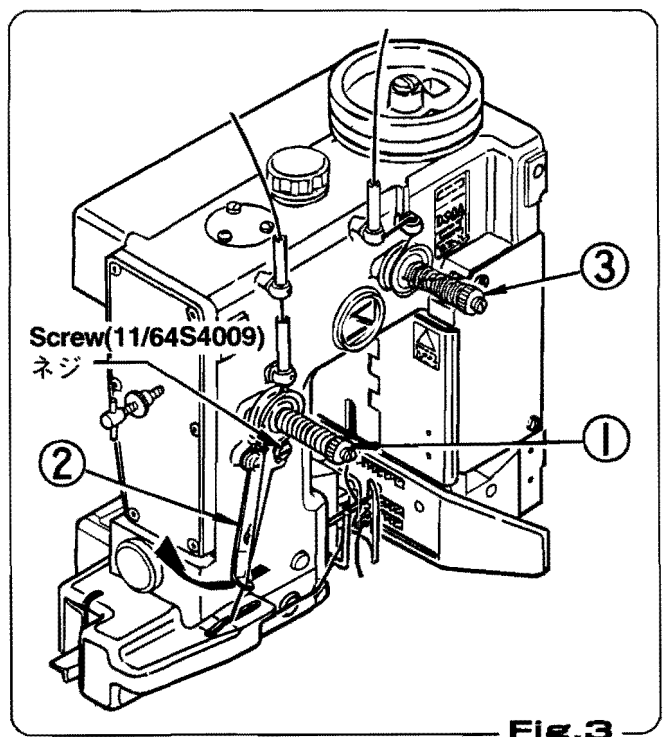


Fig.3

5. Adjusting/調整

The looper movement of this machine has been properly adjusted before shipment from the factory, but if it needs re-adjustment when it is disassembled for repair or etc, proceed as follows.

1. Thread Tension (Figure 3)

Thread tension is most important for successful sewing, Maladjustment results in thread break, skipping stitches and break of bag.

Proper thread tension may slightly vary with the type of bag and thread. The norm is given below. Thread tension regulators are mounted so that the tension is uniform for stitch length. To adjust the tightness of seam, adjust ①,③ in Figure 3.

- 1) Heavy material (jute, etc.)
Thread tension regulators ① should be loosened slightly (turn the adjust nut counterclockwise), Needle thread controller ② after loosening set screw.
- 2) Light material
Tighten thread tension regulators ① (turn the adjust nut clockwise).
- 3) Needle thread
The feed rate of thread must be adjusted according to stitch length and thickness of bag. If thread tension regulator adjustment is not sufficient for obtaining the required thread tightness, use needle thread controller ② by moving it up or down as necessary, after loosening set screw. Thread is tighter by moving it up (in the direction of the arrow), and is looser by moving it down. Tighten the set screw after adjustment.
- 4) Looper thread
Looper thread tension regulator ③ should be adjusted in accordance with adjustment of the needle thread tension regulator. Adjust it so that the looper thread will not sag. If looper thread tension is too much, the needle thread may break.

2. Presser Foot Pressure

Presser foot pressure must be adjusted according to the material of bag and thickness. Check the reverse side of seams. The pressure is too strong if seams show a sign of scratches by feed dog teeth, or the actual stitch length is shorter than the preset feed rate of feed dog teeth. In this case, unscrew plate spring adjust screw(102171), Figure 4, after loosening nut (5/16N24301). Be sure to tighten the nut after the adjustment. If the pressure is too weak, seams do not form a straight line, or the stitch length is irregular. In this case, increase the pressure by screwing the plate spring adjust screw. Decrease the pressure when closing jute and other heavy bag material, and increase it when closing PP woven cloth and other light bag material. Your machine is adjusted for 3-ply kraft paper bags at the factory.

DS-9型マシンは、弊社で適正に調整をして、出荷していますが、部品交換などで調整が必要になりましたら、次の調整方法を参照に、調整して下さい。

1. 糸調子の調整 (Fig.3 参照)

糸調子は袋を縫う上で最も重要な部分です。注意して下さい。糸調子の調整を間違えると糸切れ・目飛び・袋の破断などの原因となります。

糸調子<Fig.3-①③>の調整は袋と糸の種類で多少の違いがありますが、原則として次の通りに調整して下さい。

- 1) 厚物袋 (麻袋など) 使用の調整
糸調子①の糸の押さえかたを比較的ゆるくして下さい。糸調子スプリングを指で押し下げてから糸調子ナットを左へ(時計と逆方向に)回して下さい。糸調子スプリングがナットの裏側の溝に入ってナットの回転が固定されるまでまわします。確認して下さい。
(また上糸調節②はネジをゆるめてやや下げます)
- 2) 薄物袋使用の調整
糸調子①の糸の押さえかたを強くして下さい。糸調子ナットを右に回して下さい。
(また上糸調節②はネジをゆるめてやや上げて下さい)
- 3) 上糸調節の調整
縫い目幅、袋の厚さの違いで糸調子だけでは糸締めが悪いときは上糸調節②を上させ調節します。上糸調節を矢印方向に上げると糸は締め、逆の方向に動かすと糸はゆるみます。適正な位置でネジ(11/64S40009)で上糸調節を固定して下さい。
- 4) 下糸の調整
下糸の糸調子③の調整は上糸の糸調子に合わせます。下糸がたるまないように調整して下さい。下糸の糸調子の押さえ方が強いと、上糸の糸切れの原因となります。注意して下さい。

2. 押エ金の調整

押エ金の押エ圧は袋の材質や厚さの違いで調節して下さい。縫った袋の裏側の縫い目を見て下さい。送り金によって傷がつき、また縫い目幅が送り量より小さいときは押エ圧が強すぎます。板バネ調節ネジ(102171)を緩めて調節して下さい。そのあとナット(5/16N24301)をしっかり締めて下さい。押エ圧が弱いと縫い目が直線に縫えず、また縫い目幅も不揃いになります。前述の調整と逆に調節ネジを締めて下さい。麻袋など厚物の袋を縫うときは押エ圧を弱くして下さい。PPクロス袋など薄物の袋を縫うときは押エ圧を強めにして下さい。工場出荷のときはクラフト3層の紙袋に合わせた調整をしています。

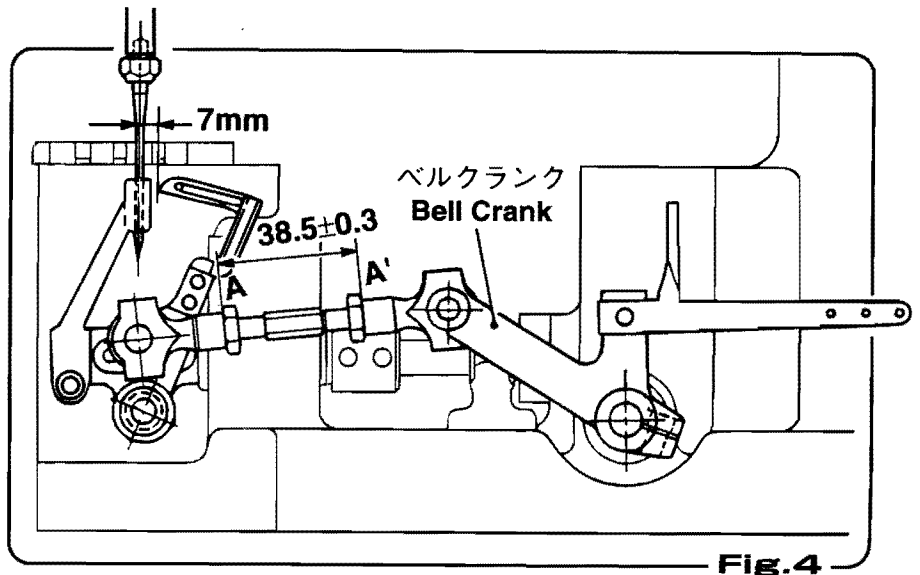


Fig. 4

3. Loooper

a) Turn the pulley in the forward direction and adjust the bell crank so that the end of the looper is 7mm away from the needle center when the needle is in the most retracted position, as shown in (Fig.4). The distance between the nut (outside) of Loooper Connecting Rod must be 38.5 ± 0.3 mm. (Fig.4) Upon completion of the adjustment, tighten the screw of the bell crank.

b) Check of Height of Needle

Needle 5 and looper 1 movements are correctly timed if distance (A and A' of Fig.4) between Loooper point and Needle hole when Loooper points gets in line with left-side edge of Needle 5 is the same as Loooper 1 passes Needle in forward and backward movements. $A=A' \pm 0.3$ mm is allowable. Adjust by lightly tapping the looper Drive Lever. Loooper eyelet should overlap with lower part of oval hole of Needle, as shown in (Fig.5-c) as looper goes forward. Adjustment can also be done by loosening the set screw of the needle bar connecting stud and adjusting the height of the needle bar so that the end of the needle is 15.5mm from the upper surface of the throat plate as shown in (Fig.6).

3. ルーパーの調整

a) 針とルーパーの距離
 あらかじめボールジョイントロッドの、図の距離 (A-A') を $38.5\text{mm} \pm 0.3\text{mm}$ 以内にして取り付けして下さい。(Fig.4) ルーパーが最も後退したとき針芯とルーパーの距離は 7mm です。
 ベルクランクを調整し、締め付けて下さい。ベルクランク軸にガタ(隙間)がでないように注意して下さい。

b) 針の高さ

- * ルーパーの先端と、針の穴の寸法が同じになるように調整します。ルーパーを前進・後退させ、ルーパーと針が交差するときに、ルーパーの先端から針穴の寸法が同じになるよう ($A=A'$) に調整して下さい。(Fig.5-a-b) $A=A' \pm 0.3\text{mm}$ は許容範囲です。
- * ルーパーの先端と、針の穴の寸法があわない場合には、ベルクランク軸を、前または後ろ側から、プラスチックハンマーでかるくたたいて調整して下さい。
- * $A=A'$ の寸法を確認した後で、(Fig.5-c) ルーパー穴の下面と、針穴の下面が一致するように、針棒抱きのネジをゆるめ、針棒の高さを調整して下さい。
- * あらかじめ、(Fig.6) の通り針が最もあがったとき、針と針板の距離が 15.5mm になるように、針棒の高さを定めると、調整が容易に出来ます。
- * 調整のあとで針棒抱きネジをしっかり締めて下さい。

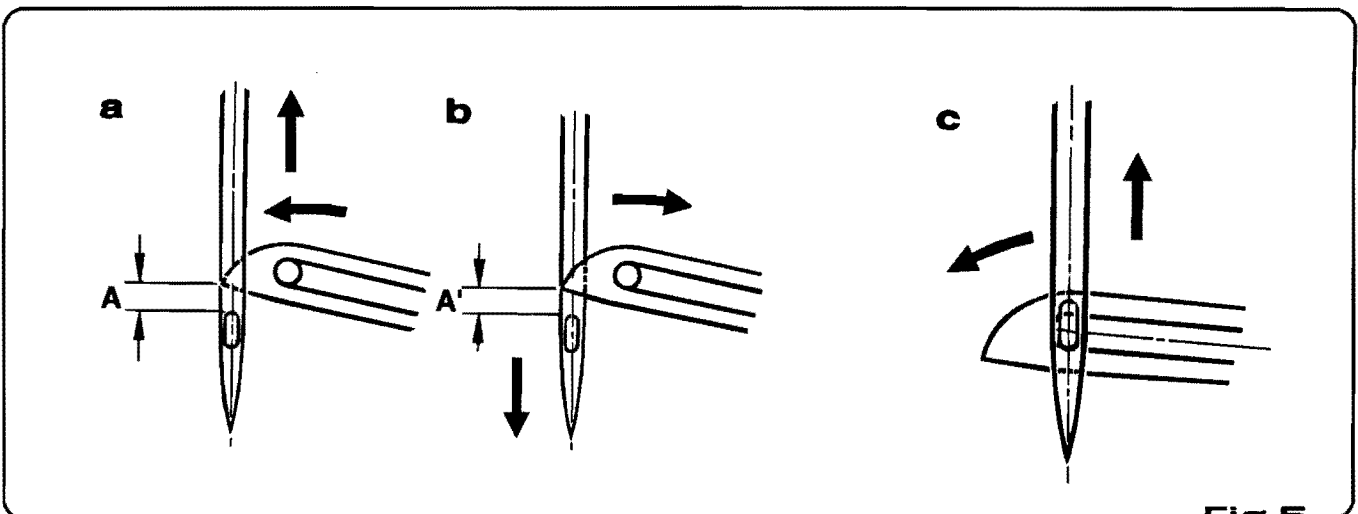


Fig. 5

c) Clearance Between Loooper and Needle

Adjust the clearance between the needle and the looper to between 0.05-0.1mm when the needle goes forward and passes the rear of the needle. To obtain the correct clearance, loosen the screw (b) of the looper rocker frame (a) and incline (c) the looper rocker. Adjust the clearance of the needle and looper to between 0.1-0.5mm when the looper moves forward to the right at the closest point to the needle. (Fig.7-a)

To facilitate the adjustment first adjust the looper avoid eccentric cam so that its screw is 45° to center of the main shaft. (Fig.7-b)

d) Loooper Retainer

Loosen set screw (d) and adjust the clearance of the needle and looper retainer to between 0.05-0.1mm as the needle goes up. (Fig.7-c)

c) 針とルーパーの間隔

* 針のえぐりとルーパーとの間隔を調整します。
ルーパーの先端が針の後ろを通過するとき、針のえぐりと、ルーパーの先端との間隔は、0.05～0.1mmに調整して下さい。

* ルーパー倒しアーム(a)のネジ(b)を緩めて、ルーパー台(c)を倒して調整して下さい。

* 次に、ルーパーが前進から右に後退するとき、針のえぐりとルーパーの間隔は0.1～0.5mmに調整して下さい。(Fig.7-a)

* ベルクランクが下がった位置で、ルーパー倒しカムのネジが45°の位置になるように、ルーパー倒しカムを仮締めして、微調整をして下さい。(Fig.7-b)

d) 針とループガイドの間隔

ループガイドと針の間隔を調整します。

針がもっとも下がった位置から、上昇するときに、ループガイドと針の間隔を0.05～0.1mmになるように調整して下さい。(Fig.7-c)

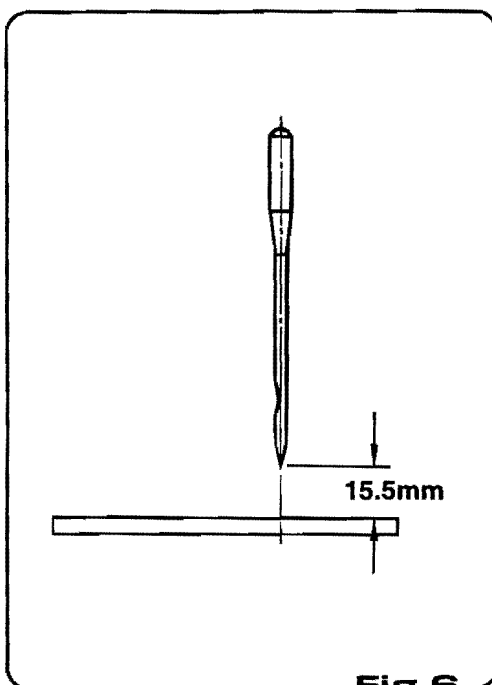


Fig. 6

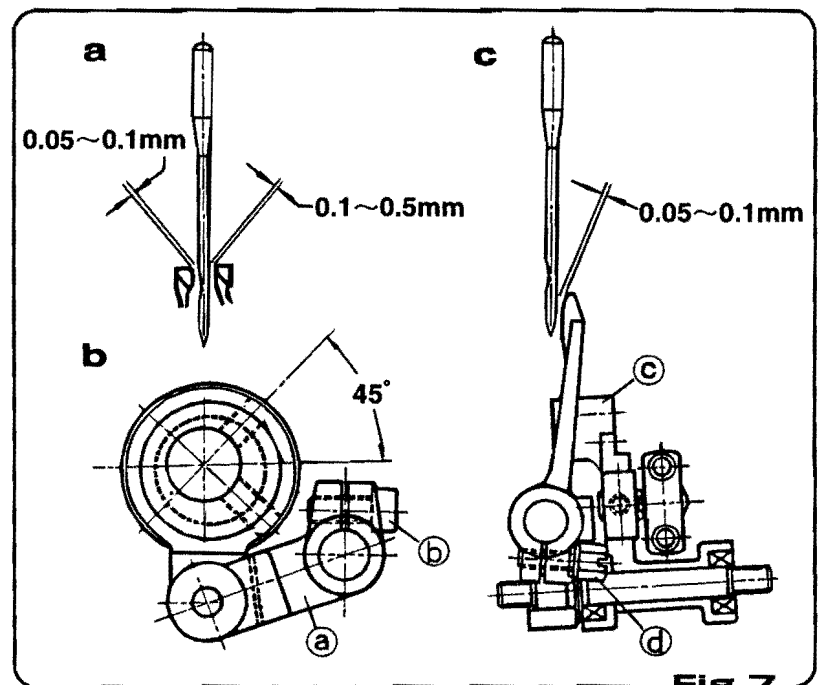


Fig. 7

5. Adjusting/調整

4. Feed Mechanism

- a) Ensure that the feed dog does not touch the throat plate as it passes through. A clearance of 1.5mm should be seen between the middle teeth of the front feed dog and the throat plate as indicated (Fig.8).
- b) Height of the Feed Dog
 - Adjust the height of the feed dog so that it protrudes 2.5mm from the upper surface of the throat plate when the feed dog has risen to the highest position, as shown in (Fig.9). If the feed dog is higher than this, stitch will not chain satisfactorily, and if it is lower than this, the stitch width will be too small. Slacken nut (b) with a box spanner to adjust the height of the Feed Dog. It is important to adjust the height with set screw (a) to ensure that the pressure from the Pressure Foot should not force it back down. Tighten nut (b) when the adjustment is correct.
 - The Rear Feed Dog should be set 0.1mm lower than the Front Feed Dog.

Caution:

Tentatively tighten the nut and make several stitches to be sure the required stitch length is obtained. After the confirmation, firmly tighten the nut with a spanner.

c) Stitch Spacing

The stitch width of this machine has been adjusted to 10mm before shipment from the factory. The stitch width is adjustable from 7 to 11.5mm.

(only DS-9C is adjustable from 7 to 10.5mm)

Loosen the nut (a) of the feed regulator and move the feed connecting rod (b) in the direction of S, as shown in (Fig.10), to decrease the stitch width, and move the rod in the direction of L to increase the width. When moving the feed connecting rod, do so after confirming that the feed connecting rod can move freely along the slot in the feed rocker (Rotate the pulley in the forward direction until the feed dog is in the forefront position).

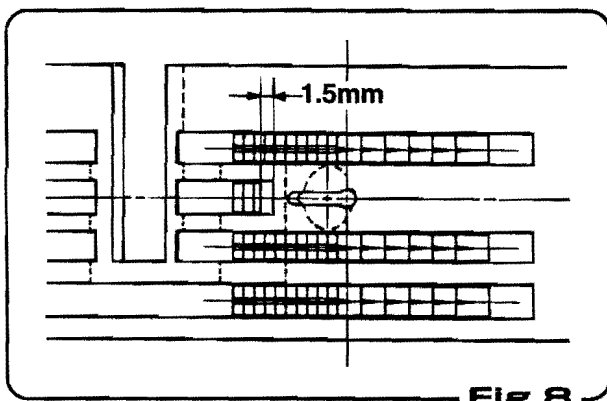


Fig.8

4. 送り金の調整

- a) 針板と送り金の間隔
送り金がかもっとも前進したとき、針板の溝と送り金の間隔は1.5mmです。(Fig.8)
送り元土台のネジをゆるめて、調整して下さい。
- b) 送り金の高さ
 - 送り金(前)の高さは、送り金がか最も上がったとき、針板上面から2.5mm出るように調整します。(Fig.9)
調節ネジ(a)を回して送り金が2.5mmでる位置になるように調整して下さい。調整が終わってから、ボックススパナでナット(b)を締めて送り金を固定して下さい。
 - 送り金(後)は、送り金(前)に対して同じ高さか、0.1mmほど下げ気味にして取り付けして下さい。

[注意]

ナットを仮締めして調整が終わりましたらナット(b)をしっかり締めて下さい。

c) 縫い目幅

縫い目幅は7~11.5mmの範囲で調整可能ですが、工場出荷のときは縫い目幅10mmに合わせて調整しています。縫い目幅の調整は(Fig.10)を参照下さい。(但しDS-9Cは7~10.5mm)

- * 送り調節軸のナット(a)を緩めて送りロッド(b)を動かしてナット(a)を仮締めします。
- * 送りロッドをS方向に動かすと縫い目幅は細くなり、L方向に動かすと縫い目幅はあらかります。
- * 送りロッドを動かすときは、送りロッドが送り元弓の長穴にそって軽く動く状態にして調整して下さい。
- * ナットを仮締めして調整が終わりましたら、ナット(a)をしっかり締めて下さい。

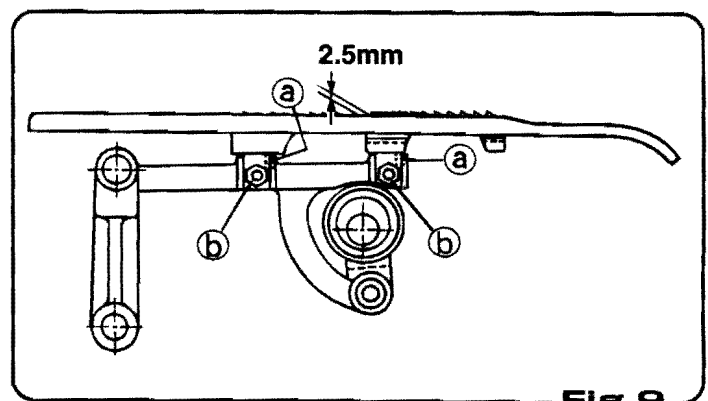


Fig.9

d) Needle Guide

When the stitch width is changed, the needle guide must be adjusted accordingly, as the clearance between the needle guide and the needle will change. Turn the pulley in the forward direction after loosening the screw (a) of Fig.11 and adjust the clearance between the needle and needle guide to zero when the end of the looper comes to the side of the needle, as shown in (Fig.11) and tighten the screw (a).

d) 針ガイドの調整

- * DS-9型ミシンの縫い目幅は前述のように10mmに調整してありますが、針ガイドも合わせて10mmに調整しています。
- * 針ガイドが最も前進したときに (Fig.11) の示すように針との間隔が0mmになるようにネジ(a)を緩めて調整します。
- * DS-9型の場合は、縫い目幅をかえても針ガイドの調整は必要ありませんが、念のため再確認して下さい。

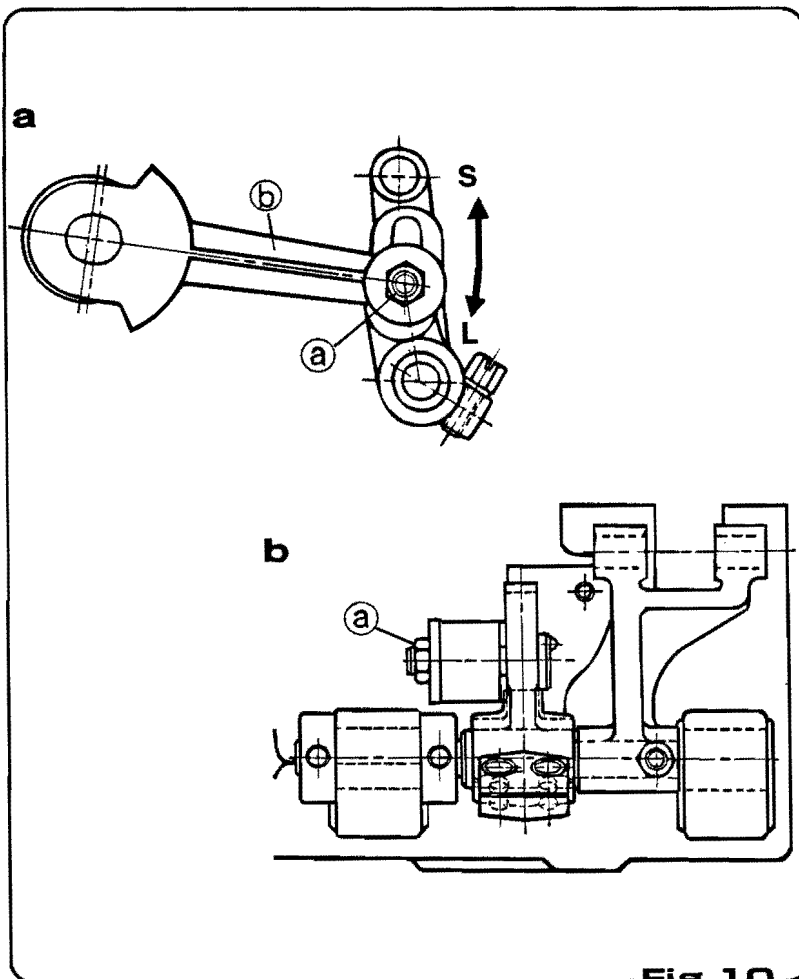


Fig. 10

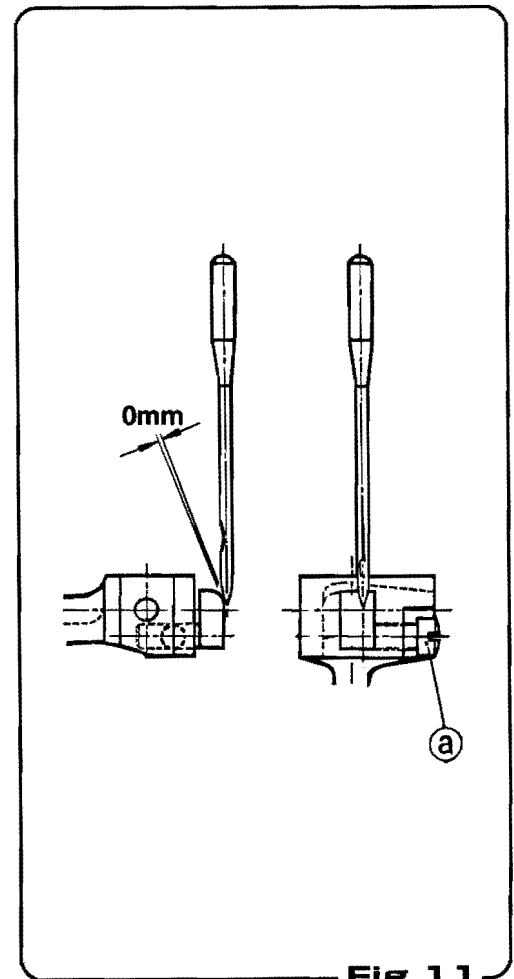


Fig. 11

5. Thread Cutter (DS-9A)

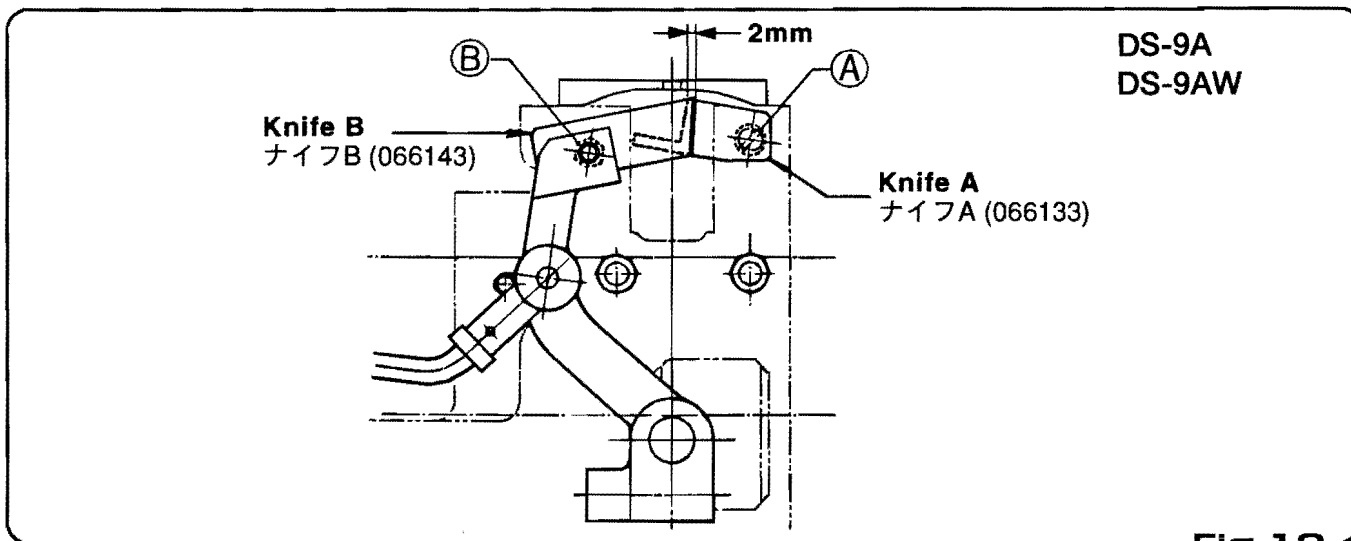
The knives, (A) and (B) are to be adjusted as following steps.

- a) Fix the knife (A) with tightening screw (A) at the proper position. Be sure that the knife edge does not protrude from thread gutter of throat plate.
- b) Fix the knife (B) in the gutter of knife lever, by tentatively tightening screw (B).
- c) Turn pulley clockwise direction. When the knife (B) moves farthest right position, fix the knife (B) moves so that it contact with the edge of knife (A) approx. 2mm.
- d) Slightly bend knife lever to obtain proper contact between knife (A) and (B).
- e) Try to cut several threads wound and then confirm if they are cut sharply and straightly.

5. ナイフの調整 (DS-9A)

ナイフAとナイフBの噛み合わせは次のように調整して下さい。(Fig.12)

- a) ナイフAは固定刃土台の取り付け場所にネジで固定して下さい。空縫い糸が溝の中でさわらないよう、ナイフAの刃先は針板の糸溝からはみ出ないように注意して下さい。
- b) ナイフBはナイフレバーの溝にいれ、ネジ(B)で仮締めして下さい。
- c) プーリーをまわしてナイフBがもっとも前進したとき、ナイフAの刃先に2mmかみ合う位置でネジ(B)を締めて固定して下さい。
- d) ナイフAとナイフBとのセリは(スパナなどを使用し)ナイフレバーを曲げて調整します。
- e) 糸5本を束ねてナイフA・Bの間に入れ、プーリーを手でまわして切ったとき、切れ残りがなく切断面が直角に切れているか、ナイフの切れ味を確認して下さい。



6. Cutter (DS-9C)

- a) To occlude the upper and lower blades, manually move the upper blade. To do so, put off air source. Here, prior to lowering the upper blade, loosen the screws (a), (b) and (h) and the nuts (c) and (d) shown in (Fig.13). When both blades are occluded, allow a gap of 0.1 to 0.2mm between the faces of the two blades on the rear side, and tighten the screw (a) and the nut (d).

6. カッターの調整

カッターの調整をする前に、必ずエア源を切って下さい。エア源が切れていることを確認して下さい。上刃・下刃を交換するときは、いつでも調整が必要です。

- a) 手で上刃を動かして、上刃と下刃を噛み合わせます。上刃を下げる時 (Fig.13) ネジ(a), (b), (h) ナット(c), (d)は緩めて下さい。
* 上刃と下刃の噛み合わせは (Fig.14) のようにうしろ側スキマが0.1~0.2mmになるようにネジ(b)で調整します。このとき上刃と下刃の先端側は、接触しているように調整して下さい。

NOTE:

The gap adjustment can be easily made placing a sheet of kraft paper between the upper and lower blades, as shown in (Fig.14).

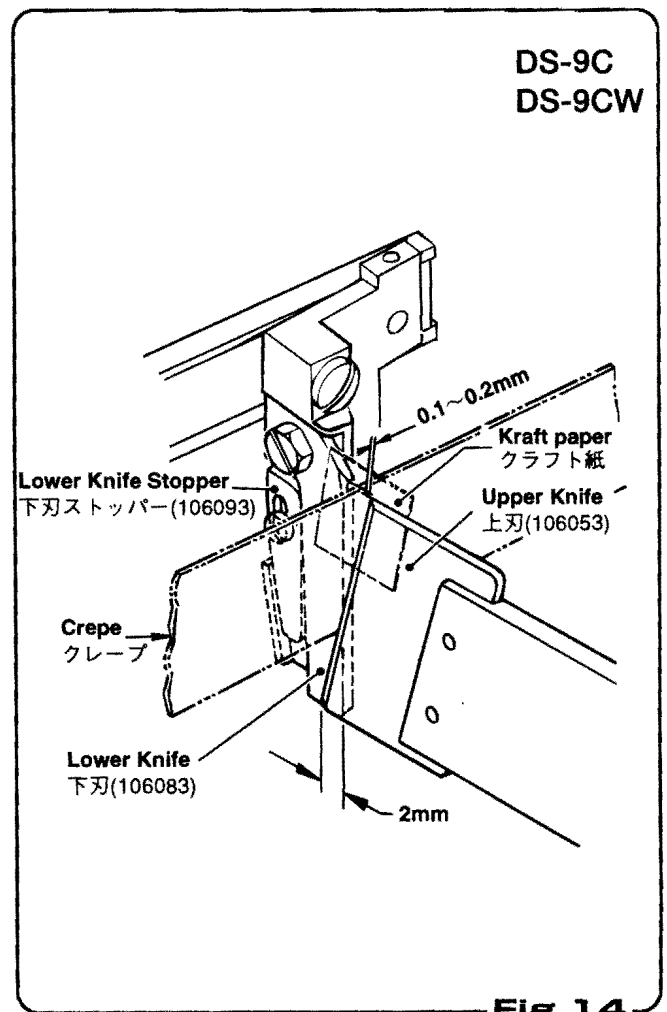
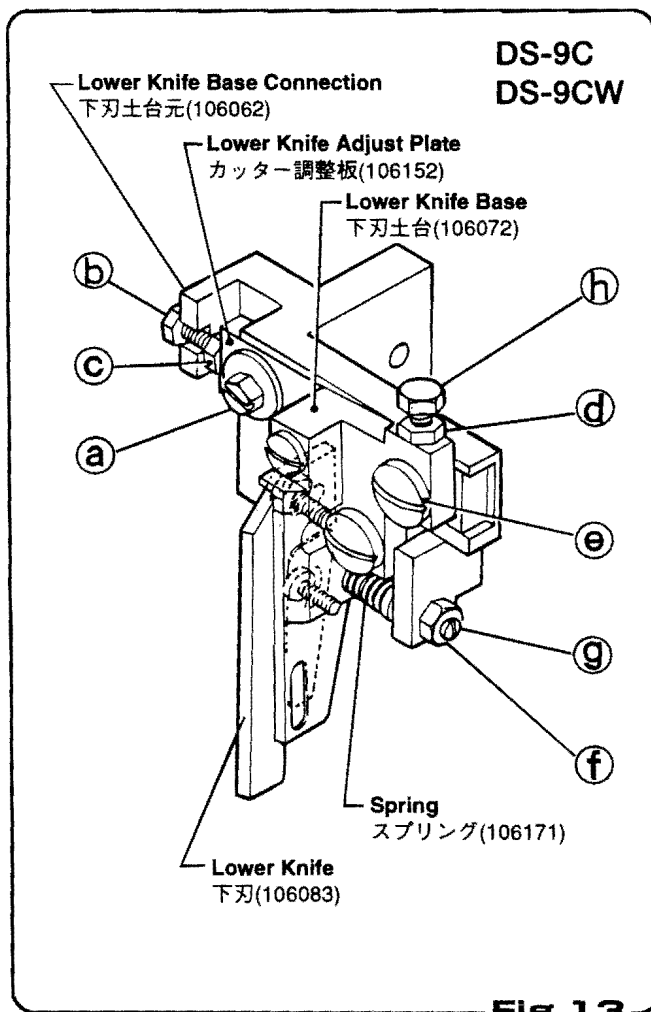
[注意]

このスキマをとるとき (Fig.14) のように、上刃と下刃の間にクラフト紙1枚をはさんでいただければ、簡単に出来ます。

- b) After the setting described in (1) above, where the screw (h) is in light contact with the screw (e), tighten the nut (d).

- b) この調整のあとネジ(h)をネジ(e)に軽くあてて、ナット(d)を締めて下さい。

- c) After the adjustment by steps (a) and (b), cut a crepe tape or thread for test. If the front end of the cutter cuts but the rear end does not, there is a gap on the rear side. In this case, loosen the nut (d) and loosen the screw (h) by 1/8 turn, and cut the thread again for test. If it still does not cut, loosen the screw by another 1/8 turn and repeat this adjustment and test cut until the thread can be cut, and then retighten the nut (d). If the rear end of cutter cuts but the front end does not cut, the adjustment by step (a) is insufficient. Then, make re-adjustment of the rear side so that the gap between both the blades becomes 0.1 to 0.2mm. Here, adjust the upper and lower blades so that they are in contact with each other on the front side. If the lower blade tends to turn away without cutting, loosen the nut (f) and increase the pressure of the spring by turning the screw (g) clockwise. (Fig.13)
- d) Adjust the overlapped depth of the upper and lower blades by changing the length of air cylinder rod end so that the distance between the upper face of the lower blade and the rear side of the upper blade becomes 2mm, as shown in (Fig.14).
- e) Do not operate without Air Speed Controller on the Solenoid Valve of the Stand. (See the Parts List A2/A6(2L) page 12 Ref.No.49)
- f) Adjust air pressure to 0.4Mpa (4kg/cm²) not to exceed 0.5Mpa (5kg/cm²).
- c) 前述(a),(b)の調整がすみしたら、手動でカッターを動かして、クレープ紙または糸を切断してみてください。
 * カッターの先端側が切れて、後ろ側が切れない場合は、後ろ側のスキマが広すぎます。
 * ナット(d)を緩めて、ネジ(h)を1/8回転緩めてからクレープ紙または糸を再度切断してみてください。切れるところまでネジ(h)を1/8回転ずつ緩めて調整して下さい。切れるところでナット(d)を固定して下さい。
 * 後ろ側が切れて先端側が切れない場合は、(a)の調整が不良です。もう一度、上刃と下刃の後ろ側スキマが0.1~0.2mmになるようにネジ(b)で調整します。また切断時に、下刃がにげるようでしたら、ナット(f)を緩めてネジ(g)を時計方向に回しスプリングの圧力を強くして下さい。(Fig.13)
- d) 上刃と下刃の噛み合わせは2mmです。シリンダーロッドとロッドエンドの接続長さをかえて、(Fig.14)を参照に、上刃と下刃の噛み合わせの深さを2mmに調整して下さい。
- e) スタンド側の電磁弁にエアースピードコントローラーを必ず取り付けて使用してください。(パーツリストA2/A6(2L)の12ページ図番49参照)
- f) エアー圧は0.4Mpa (4kg/cm²) から0.5Mpa (5kg/cm²) に合わせてください。

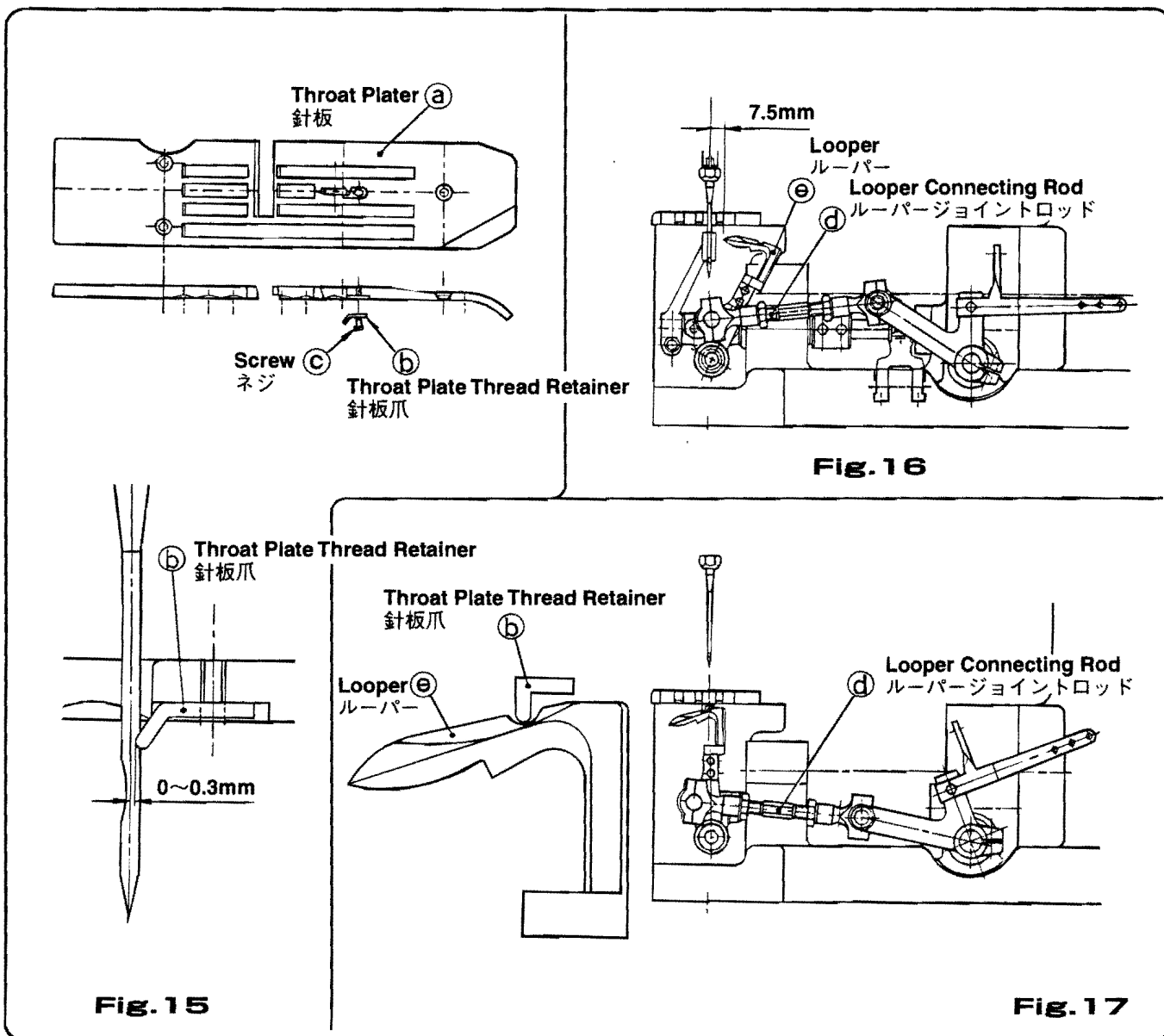


7. Adjustment for Single Thread Sewing

- a) Fixing Throat Plate Thread Retainer (Fig.15)
Fix Throat Plate Thread Retainer (b) at Throat Plate (a) with Screw (c), keeping its point having 0~0.3 mm clearance from Needle center.
 - b) Clearance between Needle and Loper (Fig.16)
Adjust Loper point with Loper Connecting Rod (d), keeping it having 7.5 mm clearance from Needle point when Needle is at the lowest position and Loper (e) is the most retracted position.
 - c) Adjustment between Loper and Throat Plate Thread Retainer (Fig.17)
Adjust Throat Plate Thread Retainer with Loper Connecting Rod, keeping it not touching concave part of Loper when Loper pass through the nearest position A from Throat Plate.
- * When the test to run, if the thread does not slip out smoothly from Throat Plate Thread Retainer, adjust keeping its point having 0~0.5 mm from Needle center.

7. 単環縫いの調整

- a) 針板爪の取付 (Fig.15)
針板爪(b)の先端が針芯より0~0.3mmになる位置で針板爪を針板(a)にネジ(c)にて取付ける。
 - b) 針とルーバーの調整 (Fig.16)
針が最も下がってルーバー(e)が最も後退した時、針芯とルーバーの先端が7.5mmになるようにルーバージョイントロッド(d)で調整する。
 - c) ルーバーと針板爪の調整 (Fig.17)
ルーバーがA点で前後にたおれる時、針板爪がルーバーの逃げ溝に当たらないようにルーバージョイントロッドを調整する。
- * 試し縫いをして糸が針板爪に引っかかりが強い場合は針芯より0~0.5mmに引っこめて調整する。



6. Troubleshooting

Problem	Cause	Solution	Ref.
Needle (looper) thread breaks	<ol style="list-style-type: none"> 1. Damaged looper 2. Too much thread tension 3. Too little thread tension 4. Thread snarled or hung up along path between thread stand and needle/looper 5. Incorrect threading. Thread not between tension discs 6. incorrect needle setting 7. Bent or damaged needle 8. Double sewing 9. Decreased stitch length because of worn feed dog teeth 	Replace Decrease Increase Correct Thread correctly Set correctly Replace Move up thread controller Replace feed dog	5-3 5-1 5-1 3 3 5-3-b 5-3-b 5-1 5-4-b
No chain formed between bags	<ol style="list-style-type: none"> 1. Incorrect threading 2. Too much looper thread tension 3. Too little needle thread tension 4. Thread controller too low 5. Needle and looper not timed each other 6. Not enough presser foot pressure 7. Thread is cut by feed dog teeth 8. Thread is feedback because feed dog is set too high 	Thread correctly Decrease Increase Move it up Adjust timing Increase File the row of feed dog teeth that comes in touch with thread Adjust height of feed dog	3 5-1 5-1 5-1 5-3-c 5-2 5-4 5-4-b
Skipping stitches	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wrong setting of needle 2. Bent or damaged needle 3. Thread controller too low 4. Worn looper point 5. Needle too high 6. Thread sticking to needle due to heat 7. Needle guard pushing needle 8. Looper thread too loose to form a good triangle (reverse skip) 9. Needle and looper wide apart (scoop skip) 	Set correctly Replace Move it up Replace looper Lower needle bar Dampen needle thread with oil Adjust needle guard Increase looper thread tension Adjust distance needle to looper	5-3-b 5-3-b 5-1 5-3-c 5-3-b * 5-4-d 5-1 5-3-c
Needle or looper breaks	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bent needle 2. Looper point hitting needle. Needle point hitting looper 3. Needle guard pushing needle or they are wide apart 	Replace Adjust timing of needle and looper Adjust needle guard	5-3-b 5-3-c 5-4-d
Stitch length not uniform, Curved seam	<ol style="list-style-type: none"> 1. Not enough presser foot pressure 2. Worn feed dog teeth 3. Bent needle 	Increase Replace feed dog Replace	5-2 5-4-b 5-3-b
Thread bites into crepe tape	<ol style="list-style-type: none"> 1. Too much needle thread tension 	Decrease	5-1
Crepe tape creases	<ol style="list-style-type: none"> 1. Feed dog, rear, is higher than feed dog front a little 	Adjust height	5-4-b

* Plastic contents existent in bag material is melt by the heated needle and may stick to needle, etc., causing skipping stitches. When closing woven cloth bags, kraft paper bags inclusive of polyethylene coated layer, polyethylene and PVC bags, etc., dampen needle thread with oil to prevent sticking of plastic contents. Use silicone oil processed thread for packing rice and other food products.

6. ミシンのトラブルの原因と対処

トラブル内容	原因	対処	参照
上糸、下糸が切れる	<ol style="list-style-type: none"> 1. ルーパーに傷がある。 2. 上・下糸調子のテンションが強すぎる。 3. 上・下糸調子のテンションが極端に弱すぎる。 4. 糸立てから針・ルーパーまでの間で、糸がからまったり、もつれたりする。 5. 糸通しが間違っている。糸調子皿から糸がはずれている。 6. 針の取付け方が間違っている。 7. 針が曲がったり、傷がある。 8. 二度がけしている 9. 送り金が摩耗して縫目幅がこまかくなる。 	ルーパーを交換する。 テンションを弱くする。 テンションを強くする。 糸がからまったり、もつれないよう注意する。 糸通しを正しく通す。 針を正しく取付ける 針を交換する。 上糸調節を上げる。 送り金を交換する。	5-3 5-1 5-1 3 3 5-3-b 5-3-b 5-1 5-4-b
空縫いが出ない	<ol style="list-style-type: none"> 1. 糸通しが間違っている。 2. 下糸調子のテンションが強すぎる。 3. 下糸調子のテンションが弱すぎる。 4. 上糸調節が低すぎる。 5. 針とルーパーとのタイミングが合っていない。 6. 押エ金の圧が弱い。 7. 送り金の歯で糸を切る。 8. 送り金が高くセットされていて糸を送り返す。 	糸通しを正しく通す。 テンションを弱くする。 テンションを強くする。 上糸調節を上げる。 針とルーパーとのタイミングを調整する。 押エ金の圧を強くする。 送り金の糸押え部をヤスリで落す。 送り金の高さを調整する。	3 5-1 5-1 5-1 5-3-c 5-2 5-4 5-4-b
目飛び	<ol style="list-style-type: none"> 1. 針の取付け方が間違っている。 2. 針が曲がったり、傷がある。 3. 上糸調節が低くセットしすぎている。 4. ルーパーの先端が摩滅している。 5. 針が高くセットされている。 6. 熱のため糸が針にくっつく。 7. 針ガイドが針を押している。 8. 下糸がゆるすぎてよい三角形をつくらない。(かえり目飛び) 9. 針とルーパーの間隔が広い。(すくい目飛び) 	針を正しく取付ける。 針を交換する。 上糸調節を上げる。 ルーパーを交換する。 針棒を下げる 糸に油を使用する。 針ガイドを調整する。 下糸のテンションを強くする。 針とルーパーの間隔を調整する。	5-3-b 5-3-b 5-1 5-3-c 5-3-b * 5-4-d 5-1 5-3-c
針が折れる ルーパーが折れる	<ol style="list-style-type: none"> 1. 針が曲がっている。 2. 針にルーパーの先端が当たっている。ルーパーに針先が当たっている。 3. 針ガイドで針を押しているか、隙間がある。 	針を交換する。 針とルーパーとのタイミングを調整する。 針ガイドを調整する。	5-3-b 5-3-c 5-4-d
縫目中が不揃い 縫目が曲がっている。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 押エ金の圧が弱い。 2. 送り金の歯が摩滅している。 3. 針が曲がっている。 	押エ金の圧を強くする。 送り金を交換する。 針を交換する。	5-2 5-4-b 5-3-b
クレープ紙に糸がくいこむ	<ol style="list-style-type: none"> 1. 上糸調子のテンションが強すぎる。 	テンションを弱くする。	5-1
クレープ紙にしわができる	<ol style="list-style-type: none"> 1. 送り金後が送り金前より高くセットされている。 	送り金後を正しくセットする。	5-4-b

* 樹脂クロス袋や、クラフト紙袋にポリエチレンコーティングされている袋、ポリエチレン、塩化ビニール袋等を縫う時に、摩擦熱によって袋が溶けて針等にくっつき、目飛び等が発生し易い傾向がありますので、その場合には、上糸に油をつけたり、供米用、食品関係等にはシリコン加工糸をご使用下さい。

ORDERING PARTS

1. Description of each part and its stamp number is described in this parts list. Screws and nuts for parts are shown adjacent to the relevant parts. When ordering parts, describe clearly stamp number with its name of part.
 2. The parts which have no Ref. Number can not be delivered independently; always order it as an assembly.
 3. A set of assembled parts is represented by the stamp number of its main parts.
 4. The last figure on the parts stamp number advances on each improvement of the parts.
 5. Parts No. described in [] of Remarks means old parts No.
- * The parts list is subject to change without prior notice.

ご注文上の注意事項

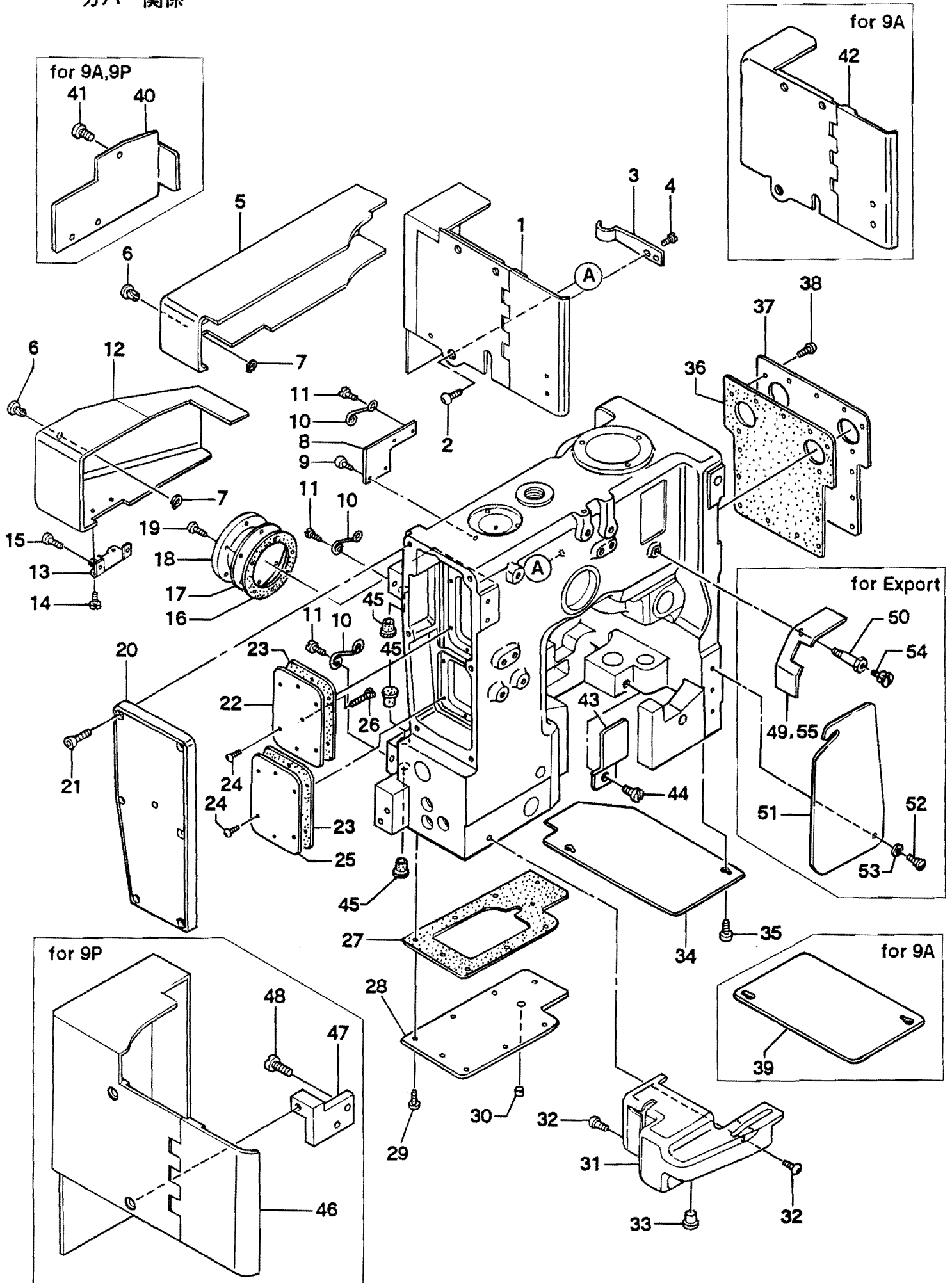
1. ご注文の際は、部品番号、部品名称、個数を明記下さい。
 2. 但し（図番Ref.No.）の記入がない部品は、単体販売できませんので、それに該当する完備部品（組部品）をご注文ください。
 3. 組部品はその中の主パーツの刻印番号で表示してあります。
 4. 刻印番号は、その部品が改良される都度に、最後の数字が1番ずつ繰り上がり、新しい刻印番号にかわりますのでご了承下さい。
 5. 摘要欄中の [] 内は旧パーツ番号です。
- * 本部品表は改良のため予告なく変更することがあります。

CONTENTS 目次

01. MISCELLANEOUS COVERS PARTS.....	16
カバ-関係	
02-1. THREAD TENSION & OILING PARTS	18
糸調子、給油関係	
02-2. THREAD TENSION & NEEDLE THREAD OILER (DS-9AW,DS-9CW)	20
糸調子、上糸給油器関係	
03. BUSHING PARTS	22
軸受関係	
04. NEEDLE BAR & CRANK SHAFT PARTS.....	24
針棒、クランクシャフト関係	
05. PRESSER FOOT PARTS	26
押エ金関係	
06. LOOPER ROCKER & CONNECTING ROD PARTS.....	28
ルーパ-揺動関係	
07-1. FEED DRIVING & THROAT PLATE PARTS (DS-9A, DS-9AW).....	30
送り機構、針板関係	
07-2. FEED DRIVING & THROAT PLATE PARTS (DS-9C, DS-9P,DS-9CW).....	32
送り機構、針板関係	
08-1. CUTTER PARTS (DS-9A, DS-9AW).....	34
カッター関係	
08-2. CUTTER PARTS (DS-9C, DS-9CW).....	36
カッター関係	
09. THREAD BREAK DETECTOR PARTS.....	38
糸切れ検出関係	
DIAGRAM OF SCREW,NUT & WASHER	40, 41
ネジ、ナット、ワッシャー原寸図	
NUMERICAL INDEX OF PARTS.....	42~44
パーツ索引	

01. MISCELLANEOUS COVERS PARTS

カバー関係



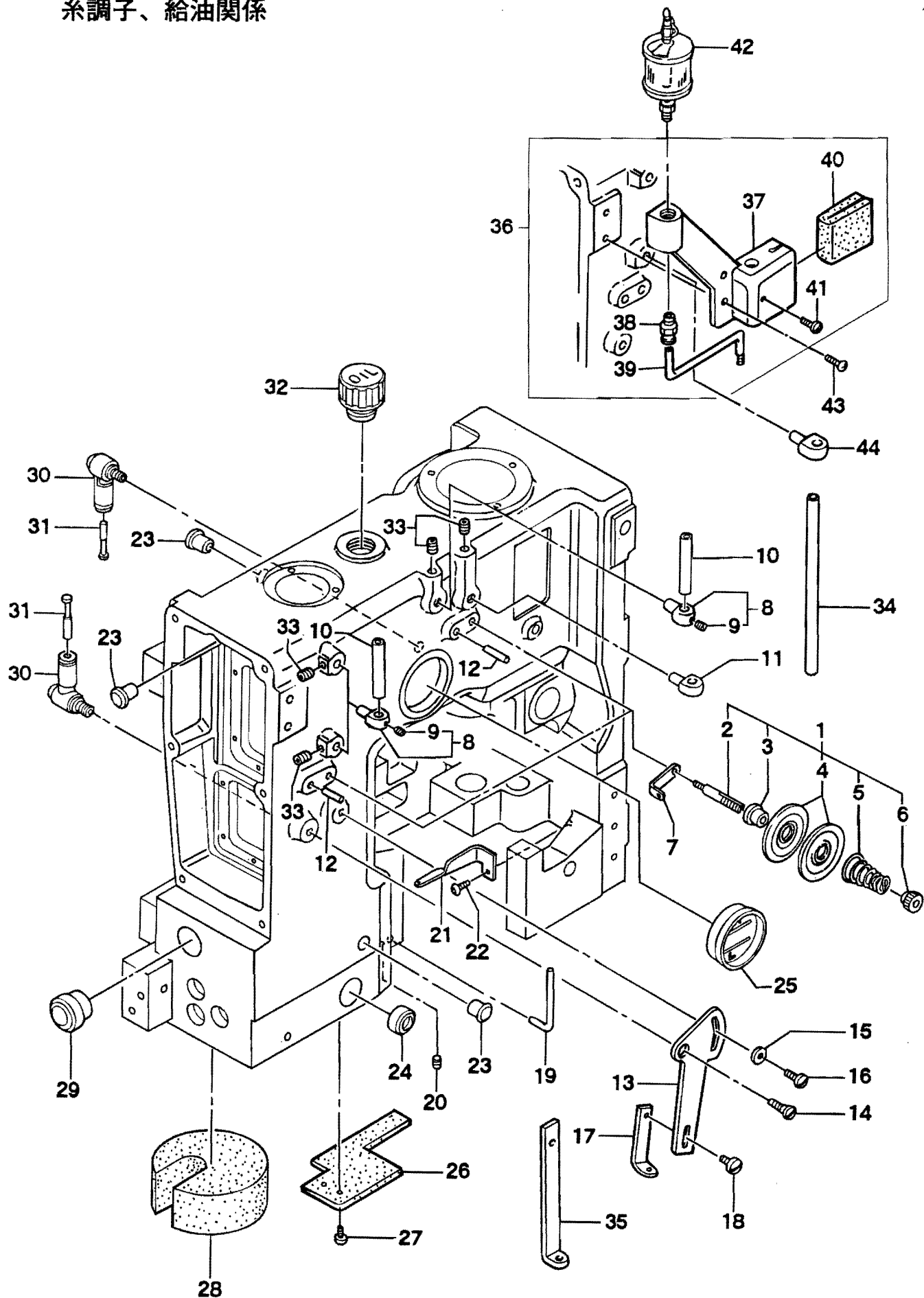
01. MISCELLANEOUS COVERS PARTS

カバー関係

図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty					摘要 Remarks	
			A	C	P	AW	CW		
1	105017B	Cloth Plate	ベースカバー	-	1	-	-	1	
2	7/32S32007	Screw for 105017B	ネジ	2	2	2	2	2	
3	065044	Cloth Plate Spring	ベースカバースプリング	1	1	1	1	1	
4	11/64S40005	Screw for 065044	ネジ	2	2	2	2	2	
5	305031	Cylinder Cover	シリンダーカバー	1	1	1	1	1	
6	E07002	Fastener Head(T8-149)	サインファスナーヘッド	2	3	2	2	3	
7	1RS-8	Stop Ring(S-8)	止メ輪	2	3	2	2	3	
8	305122	Fastener Spring Base	サインファスナーズプリングベース	1	1	1	1	1	
9	4B5×10	Screw for 305122	ネジ	2	2	2	2	2	
10	E07003	Fastener Spring(ST8)	サインファスナーズプリング	2	3	2	2	3	
11	9/64S40004	Screw for E07003	ネジ	4	6	4	4	6	
12	305021	Cutter Cover	カッターカバー	-	1	-	-	1	
13	E07001	Hinge(2FZ-11)	蝶番	-	1	-	-	1	
14	9/64S40004	Screw for E07001	ネジ	-	2	-	-	2	
15	11/64S40005	Screw for E07001	ネジ	-	2	-	-	2	
16	305141	Gasket	丸面パッキン	1	1	1	1	1	
17	035191	Side Cover	丸面	1	1	1	1	1	
18	035201	Side Cover Retainer	丸面止メ板	1	1	1	1	1	
19	10S4×12K	Screw for 035201,035191,305141	ネジ	6	6	6	6	6	
20	305012	Body Head Cover	本体カバー	1	1	1	1	1	
21	4B5×20	Screw for 305012	ネジ	6	6	6	6	6	
22	305081	Top Cover A	上蓋 A	1	1	1	1	1	
23	305091	Gasket	オイルシート	2	2	2	2	2	
24	10S4×12K	Screw for 305081,305082,305091	ネジ	12	12	12	12	12	
25	305082	Top Cover B	上蓋 B	1	1	1	1	1	
26	SC63278	Screw	ネジ	1	1	1	1	1	
27	305052	Gasket	オイルシート	1	1	1	1	1	
28	305042	Face Plate, upper	上面板	1	1	1	1	1	
29	3S5×12	Screw for 305042,304052	ネジ	9	9	9	9	9	
30	11G1/8NPT	Plug	プラグ	1	1	1	1	1	
31	305111	Needle Bar Cover	針棒カバー	1	1	1	1	1	
32	3S5×10	Screw for 305111	ネジ	3	3	3	3	3	
33	065401	Rubber Bushing	キャップ	1	1	1	1	1	
34	305151	Face Plate, lower	下面板	-	1	1	-	1	
35	3S4×8	Screw for 305151	ネジ	2	2	2	2	2	
36	305072	Gasket	オイルシート	1	1	1	1	1	
37	305062	Inside Cover	裏面板	1	1	1	1	1	
38	3S5×15	Screw for 305062,305072	ネジ	15	15	15	15	15	
39	305152	Face Plate, lower	下面板	1	-	-	1	-	
40	305271	Side Cover	サイドカバー	1	-	1	1	-	
41	11/64S40005	Screw	ネジ	3	-	3	3	-	
42	305281	Cloth Plate	ベースカバー	1	-	-	1	-	
43	305261	Looper Thread Cover	下糸カバー	1	1	1	1	1	
44	11/64S40005	Screw for 305261	ネジ	1	1	1	1	1	
45	255351	Rubber Bushing	キャップ	3	-	3	3	-	
46	305211	Cloth Plate	ベースカバー	-	-	1	-	-	
47	305201	Cloth Plate Base	ベースカバー土台	-	-	1	-	-	
48	3/16S28018	Screw for 305201	ネジ	-	-	2	-	-	
49	305241	Looper Thread Take-Up Cover B	下糸天秤カバーB	(1)	(1)	(1)	-	-	
50	305171	Post	支柱	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
51	305162	Looper Thread Take-Up Cover A	下糸天秤カバーA	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
52	15/64S28017	Screw for 305162	ネジ	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
53	5/16W05201	Washer for 305162	ワッシャー	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
54	3/16S32004	Screw for 305162	ネジ	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
55	305242	Looper Thread Take-Up Cover B	下糸天秤カバーB	-	-	-	(1)	(1)	

For Export
海外仕様

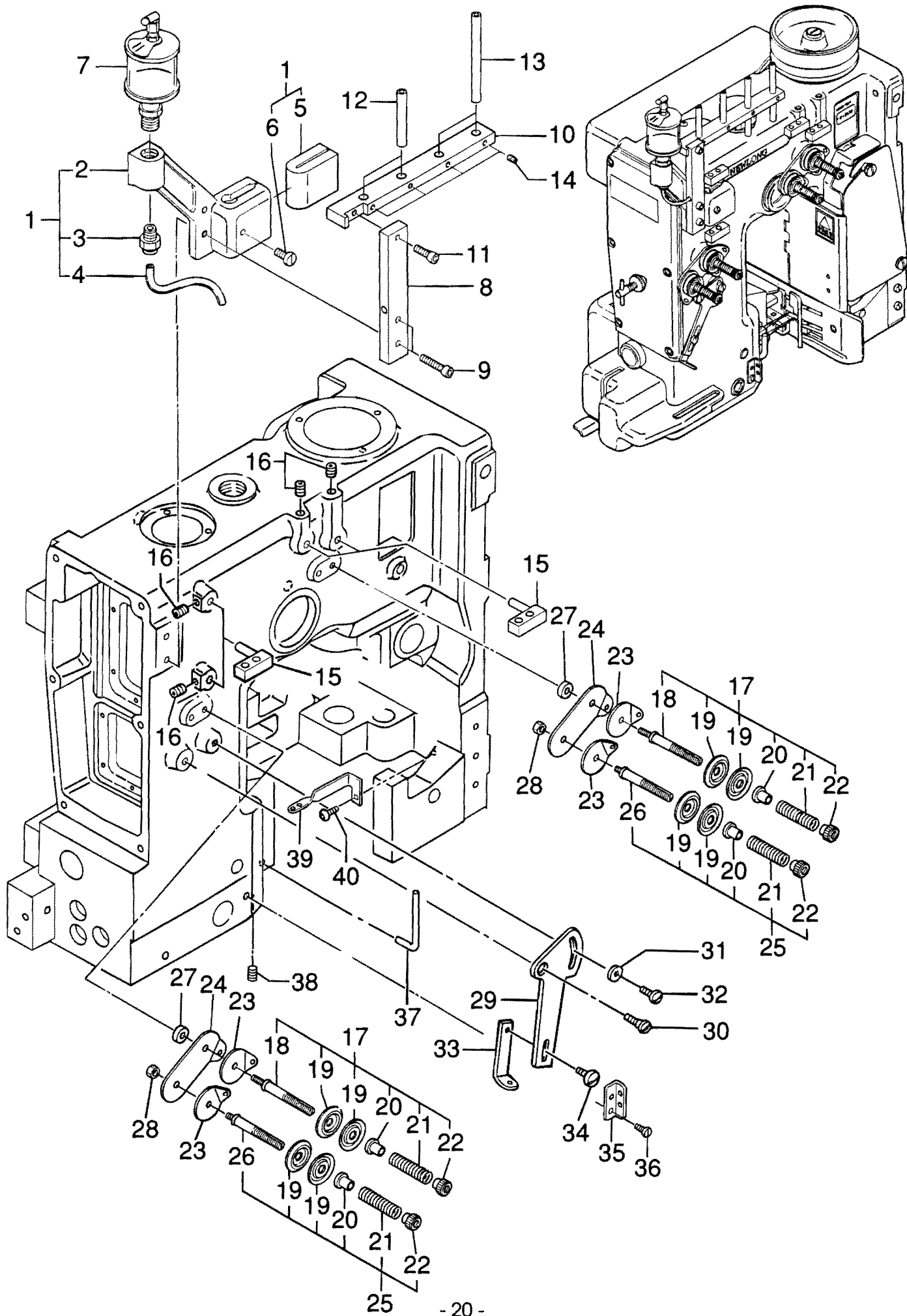
02-1. THREAD TENSION & OILING PARTS
糸調子、給油関係



02-1. THREAD TENSION & OILING PARTS
糸調子、給油関係

図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty					摘要 Remarks	
			A	C	P	AW	CW		
1	065151E	Thread Tension Ass'y	糸調子組	2	2	2	-	-	(2-6)
2	065151	Tension Post	糸調子芯棒	2	2	2	-	-	
3	HA1348	Tension Post Ferrule	糸調子スリーブ	2	2	2	-	-	
4	80676A	Tension Disc	糸調子皿	4	4	4	-	-	
5	065181	Tension Spring	糸調子スプリング	2	2	2	-	-	
6	065171	Tension Nut	糸調子ナット	2	2	2	-	-	
7	245071	Thread Guide	糸ガイド	2	2	2	-	-	
8	075081	Frame Thread Eyelet Support	糸ガイド	3	3	3	-	-	(9)
9	11/64S40501	Screw for 075091	ネジ	3	3	3	-	-	
10	075091	Frame Thread Eyelet	糸ガイドパイプ	3	3	1	-	-	
11	065211	Frame Thread Eyelet	糸ガイド	1	1	1	-	-	
12	80667	Tension Disc Stop Pin	糸調子皿止メ	2	2	2	-	-	
13	035031	Needle Thread Controller A	上糸調節A	1	1	1	-	-	
14	11/64S40014	Screw for 035031	ネジ	1	1	1	-	-	
15	11/64W15103	Washer for 035031	ワッシャー	1	1	1	-	-	
16	11/64S40009	Screw for 035031	ネジ	1	1	1	-	-	
17	035042	Needle Thread Controller B	上糸調節B	1	1	1	-	-	
18	9/64S40011	Screw for 035042	ネジ	1	1	1	-	-	
19	305131	Needle Thread Guide	上糸掛ケ	1	1	1	-	-	
20	1S5×5	Screw for 305131	ネジ	1	1	1	-	-	
21	255262	Looper Thread Guide	下糸ガイド	1	1	1	-	-	
22	3S4×10	Screw for 255262	ネジ	1	1	1	-	-	
23	065401	Rubber Bushing	キャップ	3	3	3	3	3	
24	D05003	Oil Gauge (OLG 207R)	オイルゲージ	1	1	1	1	1	
25	D05007	Oil Gauge (KDM-40)	オイルゲージ	1	1	1	1	1	
26	305231	Felt	給油綿	1	1	1	1	1	
27	3S4×6	Screw for 305231	ネジ	2	2	2	2	2	
28	035821	Fence	フェンス	1	1	1	1	1	
29	D09002	Rubber Bushing (EZ3020AO)	給油口蓋	1	1	1	1	1	
30	D07055	Tube Fitting,elbow (POL8-02)	ユニバーサルエルボ	2	2	2	2	2	
31	D07056	Tube Fitting,plug (PP8)	プラグ	2	2	2	2	2	
32	D09005	Plug (BM-3/4)	給油口蓋	1	1	1	1	1	
33	1S5×6	Screw	ネジ	4	4	4	-	-	
34	305291	Frame Thread Eyelet	糸ガイドパイプ	-	-	2	-	-	Single Thread (単環用)
35	305251	Needle Thread Controller	上糸調節	(1)	(1)	(1)	-	-	
36	255392A	Needle Thread Oiler Ass'y	上糸給油器組	(1)	(1)	(1)	-	-	(37-41)
37	255392	Needle Thread Oiler Base	上糸給油器土台	(1)	(1)	(1)	-	-	
38	D07057	Tube Fitting,straight (PC4-01M)	ワンタッチ継手	(1)	(1)	(1)	-	-	Special Order 特注
39	8FU2-4×130	Oil Tube	給油パイプ	(1)	(1)	(1)	-	-	
40	105521	Felt	給油綿	(1)	(1)	(1)	-	-	
41	9/64S40005	Screw	ネジ	(1)	(1)	(1)	-	-	
42	D03002	Oiler (38-1/4PF)	オイルー	(1)	(1)	(1)	-	-	
43	3S5×15	Screw for 255392	ネジ	(2)	(2)	(2)	-	-	
44	065211	Frame Thread Eyelet	糸ガイド	(1)	(1)	(1)	-	-	

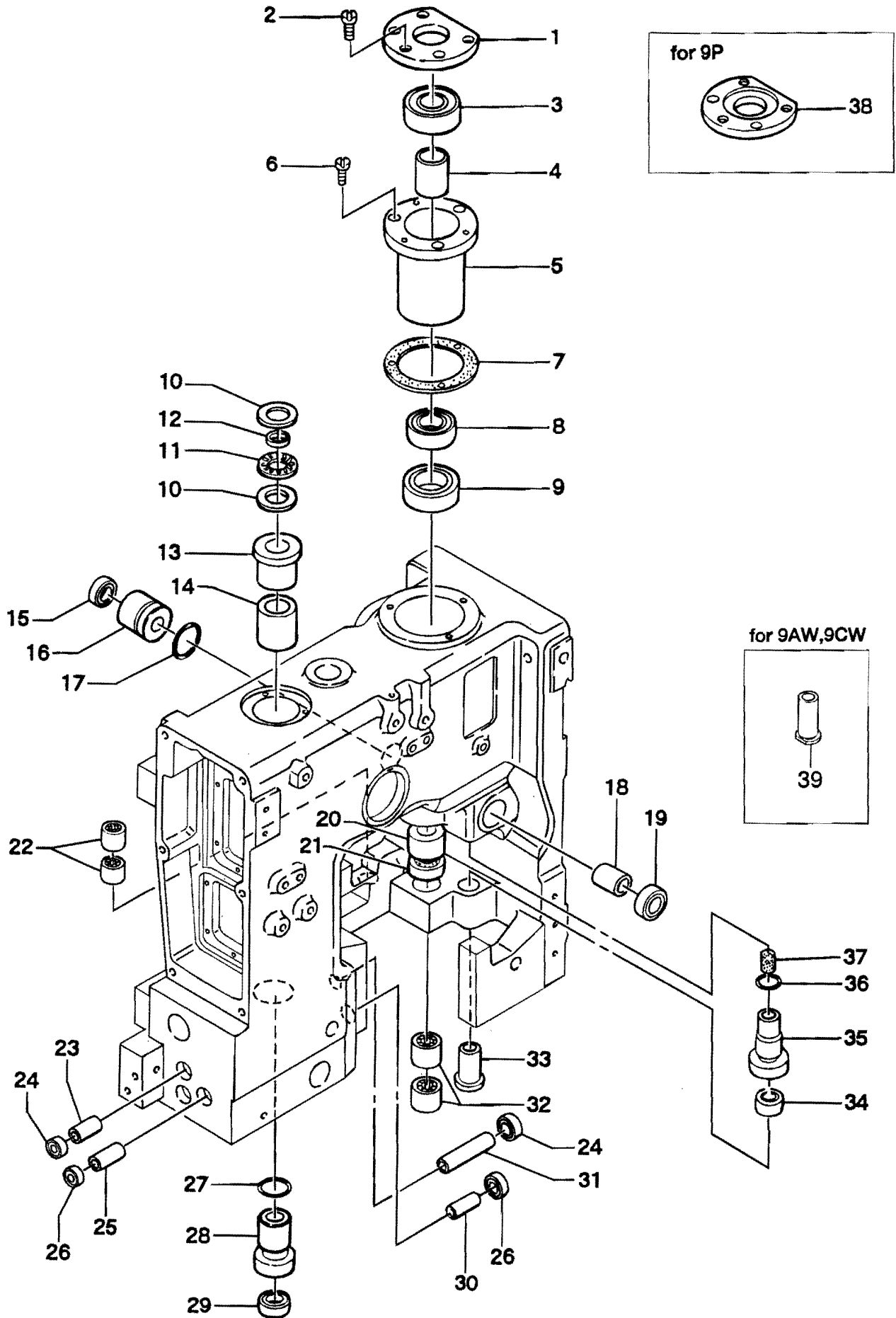
02-2. THREAD TENSION & NEEDLE THREAD OILER (DS-9AW, DS-9CW)
糸調子、上糸給油器関係



02-2. THREAD TENSION & NEEDLE THREAD OILER (DS-9AW,DS-9CW)
糸調子、上糸給油器関係

図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description		個数 Q'ty		摘要 Remarks
				9AW	9CW	
1	305401A	Needle Thread Oiler Ass'y	上糸給油器組	1	1	(2-6)
2	305401	Needle Thread Oiler	上糸給油器	1	1	
3	D07057	Tube Fitting, straight(PC4-01M)	ワンタッチ継手	1	1	
4	8FU2-4×130	Oile Tube	給油パイプ	1	1	
5	105521	Felt	給油綿	1	1	
6	9/64S40005	Screw	ネジ	1	1	
7	D03002	Oile(38-1/4PF)	オイル	1	1	
8	305371	Thread Guide Holder Base	糸ガイドホルダーベース	1	1	
9	4B5×25	Screw	ネジ	2	2	
10	305361	Thread Guide Holder	糸ガイドホルダー	1	1	
11	4B5×15	Screw	ネジ	1	1	
12	075091	Frame Thread Eyelet	糸ガイドパイプ	2	2	
13	305441	Frame Thread Eyelet	糸ガイドパイプ	2	2	
14	1S5×5	Screw for 075091,305441	ネジ	4	4	
15	105561	Thread Eyelet	糸ガイド	4	4	
16	1S5×5	Screw for 105561	ネジ	4	4	
17	035021A	Thread Tension Ass'y	糸調子組	2	2	(18-22)
18	035021	Tension Post	糸調子芯棒	2	2	
19	065261	Tension Disc	糸調子皿	8	8	
20	035071	Tension Post Ferrule	糸調子スリーブ	4	4	
21	035061	Tension Spring	糸調子スプリング	4	4	
22	065171	Tension Nut	糸調子ナット	4	4	
23	015011	Tension Thread Guide	糸ガイド座金	4	4	
24	035011	Tension Thread Guide	糸ガイド座金	2	2	
25	035022A	Thread Tension Ass'y	糸調子組	2	2	(19-22,26)
26	035022	Tension Post	糸調子芯棒	2	2	
27	305431	Collar	カラー	2	2	
28	11/64N40104	Nut	ナット	2	2	
29	035031	Needle Thread Controller A	上糸調節A	1	1	
30	11/64S40014	Screw for 035031	ネジ	1	1	
31	11/64W15103	Washer for 035031	ワッシャー	1	1	
32	11/64S40009	Screw for 035031	ネジ	1	1	
33	035043	Needle Thread Controller B	上糸調節B	1	1	
34	9/64S40011	Screw for 035043	ネジ	1	1	
35	305381	Needle Thread Guide	上糸ガイド	1	1	
36	11/64S40005	Screw for 305381	ネジ	1	1	
37	305131	Needle Thread Guide	上糸ガイド	1	1	
38	1S5×5	Screw for 305131	ネジ	1	1	
39	305391	Looper Thread Guide	糸ガイド	1	1	
40	3S4×10	Screw for 305391	ネジ	1	1	

03. BUSHING PARTS
軸受関係



03. BUSHING PARTS 軸受関係

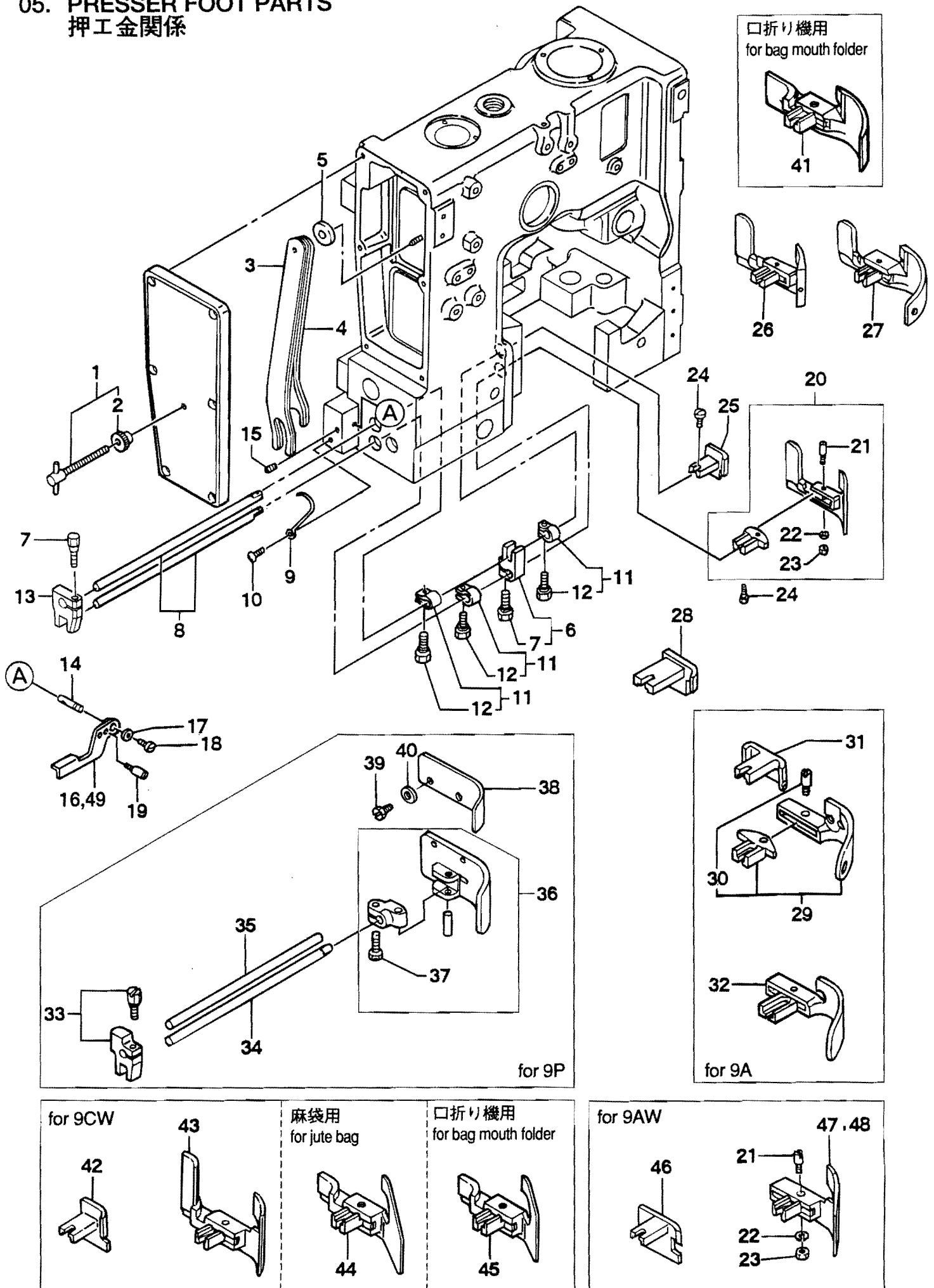
図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部 品 名 称 Description		個数 Q'ty					摘 要 Remarks
				A	C	P	AW	CW	
1	031091	Bearing Holder	ベアリング押エ	1	1	-	1	1	
2	3/16S28014	Screw for 031091	ネジ	3	3	3	3	3	
3	1A01002	Ball Bearing (6302ZZ)	ボールベアリング	1	1	1	1	1	
4	031111	Collar A	カラーA	1	1	1	1	1	
5	031082	Crank Shaft Bushing Housing	ベアリングケース	1	1	1	1	1	
6	3/16S28017	Screw for 031082	ネジ	3	3	3	3	3	
7	301041	Gasket	ガスケット	1	1	1	1	1	
8	1A01004	Ball Bearing (6202ZZ)	ボールベアリング	1	1	1	1	1	
9	D04003	Oil Seal (SC224211)	オイルシール	1	1	1	1	1	
10	4A01002	Thrust Washer (FTRA-1528)	スラストワッシャー	2	2	2	2	2	
11	4A01001	Thrust Bearing (FTNA-1528)	スラストベアリング	1	1	1	1	1	
12	302061	Ring, pilot	リング	1	1	1	1	1	
13	302052	Arm Rocker Shaft Bushing, rear	上後ブッシュ	1	1	1	1	1	
14	302041	Arm Rocker Shaft Bushing, middle	上中ブッシュ	1	1	1	1	1	
15	D04011	Oil Seal (TC10207)	オイルシール	1	1	1	1	1	
16	303041	Looper Drive Lever Shaft Bushing, rear	ベルクランク軸ブッシュ後	1	1	1	1	1	
17	31LP21	"O" Ring (P21)	"O" リング	1	1	1	1	1	
18	303031	Looper Drive Lever Shaft Bushing, front	ベルクランク軸ブッシュ前	1	1	1	1	1	
19	D04012	Oil Seal (TC12257)	オイルシール	1	1	1	1	1	
20	301031	Crank Shaft Bushing, middle	下中ブッシュ	1	1	1	1	1	
21	D04013	Oil Seal (TC15307)	オイルシール	1	1	1	1	1	
22	3A03016	Needle Bearing (HMK1012L)	ニードルベアリング	4	4	4	4	4	
23	112061	Presser Bar Bushing, upper	押エ棒ブッシュ上	2	2	2	2	2	
24	D04016	Oil Seal (TC4 8.7 16.5 7)	オイルシール	4	4	4	4	4	
25	092052	Needle Bar Bushing, upper	針棒ブッシュ上	1	1	1	1	1	
26	D04015	Oil Seal (TC4 8 16.5 7)	オイルシール	2	2	2	2	2	
27	31LP21	"O" Ring (P21)	"O" リング	1	1	1	1	1	
28	302032	Arm Rocker Shaft Bushing, front	上前ブッシュ	1	1	1	1	1	
29	D04014	Oil Seal (SC15257)	オイルシール	1	1	1	1	1	
30	092062	Needle Bar Bushing, lower	針棒ブッシュ下	1	1	1	1	1	
31	062201	Presser Bar Bushing, lower	押エ棒ブッシュ下	2	2	2	2	2	
32	3A03014	Needle Bearing (HMK1516LL)	ニードルベアリング	1	1	1	1	1	
33	303111	Looper Rocker Shaft Bushing, front	ルーパースhaftブッシュ前	1	1	1	-	-	
34	D04011	Oil Seal (TC10207)	オイルシール	1	1	1	1	1	
35	303121	Looper Rocker Shaft Bushing, rear	ルーパースhaftブッシュ後	1	1	1	1	1	
36	32LS14	"O" Ring (S14)	"O" リング	1	1	1	1	1	
37	707181	Filter	フィルター	1	1	1	1	1	
38	301091	Bearing Holder	ベアリング押エ	(1)	(1)	1	(1)	(1)	
39	303112	Looper Rocker Shaft Bushing, front	ルーパースhaftブッシュ前	-	-	-	1	1	

04. NEEDLE BAR & CRANK SHAFT PARTS

針棒、クランクシャフト関係

図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description		個数 Q'ty					摘要 Remarks
				A	C	P	AW	CW	
1	15/64S28012	Screw for 101101	ネジ	1	1	1	1	1	
2	301051	Pulley	プーリー	1	1	-	1	1	(3)
3	1S6×10	Screw for 101101	ネジ	2	2	-	2	2	
4	1K4×35S	Key (4×4×35)	キー (4×4×35)	1	1	1	1	1	
5	301021	Crank Shaft	クランクシャフト	1	1	1	1	1	
6	031131	Balance Weight	バランスウェイト	1	1	1	1	1	(7)
7	3/16S28018	Screw for 031131	ネジ	2	2	2	2	2	
8	302072	Rear Cover	後面板	1	1	1	1	1	
9	302082	Gasket	オイルシール	1	1	1	1	1	
10	3S5×15	Screw for 302072,302082	ネジ	3	3	3	3	3	
11	062052	Arm Rocker Shaft Collar	上シャフトカラー	2	2	2	2	2	(12)
12	15/64S28525	Screw for 062052	ネジ	4	4	4	4	4	
13	032012A	Crank Shaft Connecting Rod Ass'y	立ロッド組	1	1	1	1	1	(14-19)
14	11/64S40090	Screw	ネジ	2	2	2	2	2	
15	9/32S28015	Spot Screw for 032012A	ネジ	1	1	1	1	1	
16	9/32S28001	Screw for 032012A	ネジ	1	1	1	1	1	
17	1/4S40010	Screw	ネジ	1	1	1	1	1	
18	1/4N40207	Nut	ナット	1	1	1	1	1	
19	4B4×20	Screw	ネジ	4	4	4	4	4	
20	302011	Arm Rocker Shaft	上シャフト	1	1	1	1	1	
21	302091A	Needle Bar Ass'y	針棒組	1	1	1	-	-	(22)
22	062151	Needle Clamp Nut	針棒ナット	1	1	1	-	-	
23	B20001	Needle (DR-H30 #26)	針	1	1	-	-	-	
24	032171	Needle Bar Connecting Stud	針棒抱キ	1	1	1	1	1	(25)
25	11/64S40002	Screw for 032171	ネジ	1	1	1	1	1	
26	302021	Needle Bar Connecting Link	針棒クランク	1	1	1	1	1	
27	032141	Needle Bar Connecting Link Pin	針棒クランクピン	1	1	1	1	1	
28	1S5×6	Screw for 032141	ネジ	1	1	1	1	1	
29	302101	Needle Thread Take-Up	上糸天秤	1	1	1	-	-	(30)
30	4B5×10	Screw for 302101	ネジ	1	1	1	-	-	
31	B05001	Needle (DR-G67 #27)	針	-	-	1	-	-	
32	301061A	Variable Diameter Pulley Ass'y	バリダイヤプーリー組	(1)	(1)	1	(1)	(1)	(33,34)
33	301081	Presser Plate	押エ板	(1)	(1)	1	(1)	(1)	
34	4B5×20	Screw	ネジ	(3)	(3)	3	(3)	(3)	
35	281122	Pulley Hub	プーリーハブ	(1)	(1)	1	(1)	(1)	(36)
36	SS142838	Screw	ネジ	(2)	(2)	2	(2)	(2)	
37	SC10321	Screw	ネジ	(3)	(3)	3	(3)	(3)	Special Order DS-9A,DS-9C 特注
38	301091	Bearing Holder	ベアリング押エ	(1)	(1)	1	(1)	(1)	
39	302271	Needle Thread Take-Up	上糸天秤	-	-	-	1	1	(40)
40	4B5×10	Screw	ネジ	-	-	-	1	1	
41	302251A	Needle Bar Ass'y	針棒組	-	-	-	1	1	(42-44)
42	11/64S40001	Screw	ネジ	-	-	-	3	3	
43	302251	Needle Bar	針棒	-	-	-	1	1	
44	302261	Needle Holder	針ホルダー	-	-	-	1	1	
45	B20001	Needle (DR-H30 #26)	針	-	-	-	2	2	

05. PRESSER FOOT PARTS 押工金関係

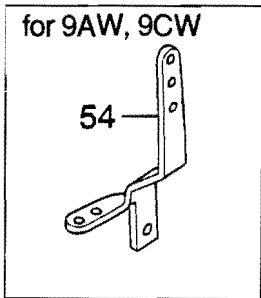
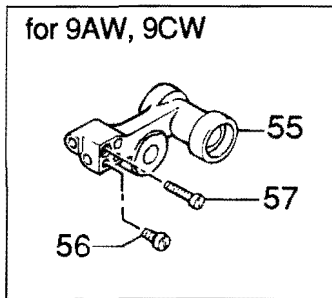
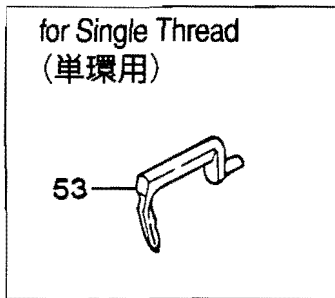
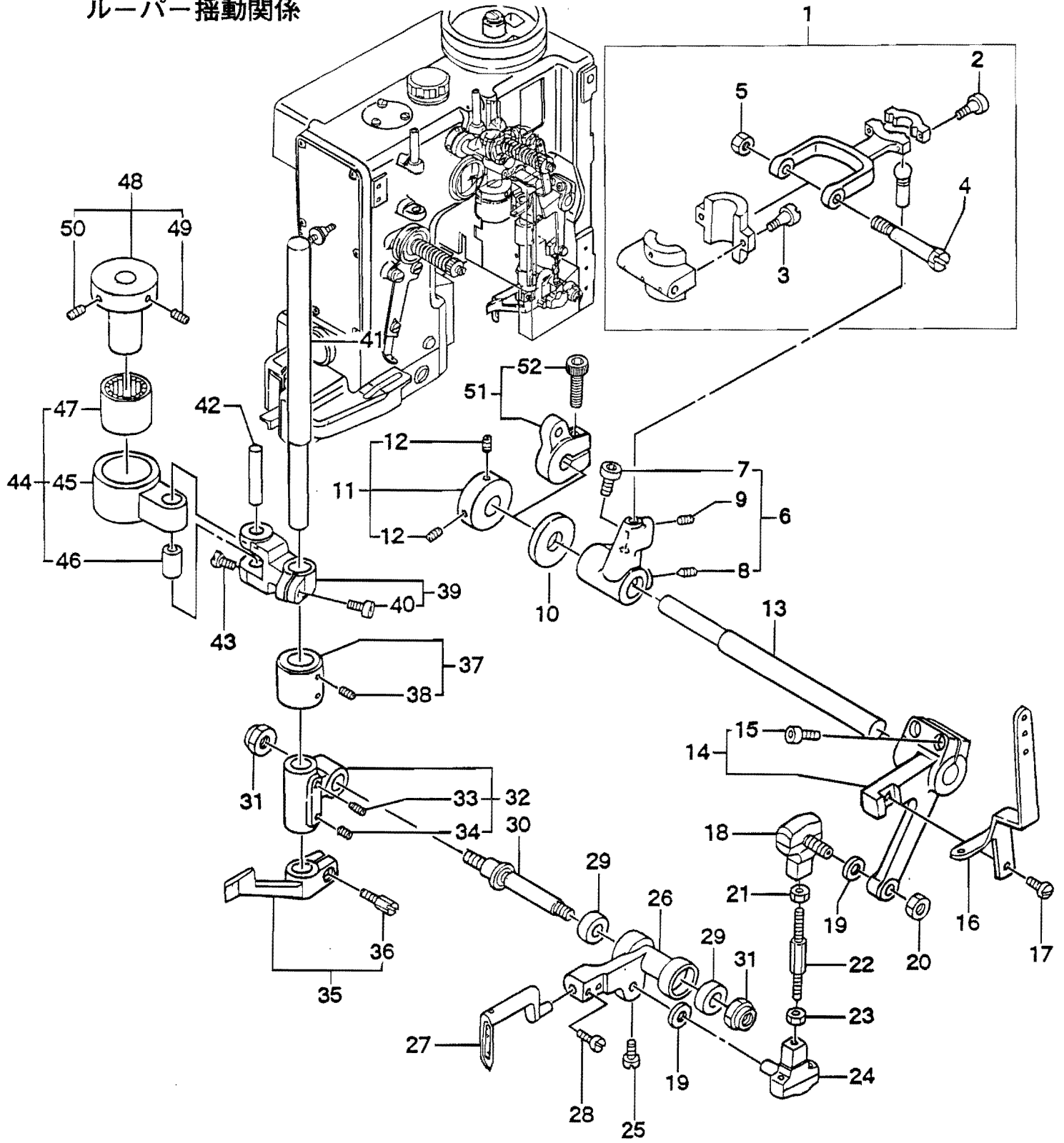


05. PRESSER FOOT PARTS
押工金関係

図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description		個数 Q'ty					摘要 Remarks
				A	C	P	AW	CW	
1	102171	Presser Spring Regulator Screw	板バネ調節ネジ	1	1	1	1	1	(2)
2	5/16N24301	Nut for 102171	ナット	1	1	1	1	1	
3	102091	Presser Bar Spring, large	板バネ (大)	2	2	3	2	2	
4	102101	Presser Bar Spring, small	板バネ (小)	2	2	-	2	2	
5	302121	Collar	間座	1	1	1	1	1	
6	102062	Presser Bar Lifting Bracket, left	押工棒抱キ (左)	1	1	1	1	1	(7)
7	15/64S28019	Screw for 102062	ネジ	2	2	2	2	2	
8	062181	Presser Bar	押工棒	2	2	-	2	2	
9	305181	Spring	スプリング	1	1	1	1	1	
10	3S4×10	Screw for 305181	ネジ	1	1	1	1	1	
11	072121	Presser Bar Spring Adjuster	押工棒スプリング調節	3	3	3	3	3	(12)
12	15/64S28019	Screw for 072121	ネジ	3	3	3	3	3	
13	302222	Presser Bar Lifting Bracket	押工棒抱キ上	1	1	-	1	1	(7)
14	282121	Presser Bar Lifter Hinge Stud	押工揚ゲピン	1	1	1	1	1	
15	1S5×10	Screw for 282121	ネジ	1	1	1	1	1	
16	282242	Presser Bar Lifter	押工揚ゲ	1	1	-	1	1	
17	7/32W05201	Washer for 282241	ワッシャー	1	1	1	1	1	
18	9/64S40011	Screw for 282241	ネジ	1	1	1	1	1	
19	11/64S40099	Screw	ネジ	1	1	1	1	1	
20	102135A	Presser Foot Ass'y, left	押工金組 (左)	-	1	-	-	-	(21-23)
21	11/64S40073	Screw	ネジ	-	1	-	-	-	
22	3W5	Spring Washer	スプリングワッシャー	1	1	-	-	-	
23	11/64N40102	Nut	ナット	1	1	-	-	-	
24	11/64S40084	Screw for 102135A, 102162	ネジ	2	2	-	2	2	
25	102162	Presser Foot, right	押工金 (右)	-	1	-	-	-	
26	102136A	Presser Foot Ass'y, left for sub-tape	押工金組 (左) 当紙用	-	(1)	-	-	-	(21-23)
27	102134A	Presser Foot Ass'y, left for hand feed	押工金組 (左) 手差用	-	(1)	-	-	-	(21-23)
28	102161	Presser Foot, right for hand feed	押工金 (右) 手差用	-	(1)	-	-	-	
29	062251A	Presser Foot Ass'y, left	押工金組 (左)	1	-	-	-	-	(30)
30	11/64S40064	Screw	ネジ	1	-	-	-	-	
31	062261	Presser Foot, right	押工金 (右)	1	-	-	-	-	
32	062252A	Presser Foot Ass'y, left for jute bag	押工金組 (左) 麻袋用	(1)	-	-	-	-	(30)
33	302221	Presser Bar Right Lifting Bracket	押工棒抱キ (右)	-	-	1	-	-	(7)
34	302201	Presser Bar Left	押工棒 (左)	-	-	1	-	-	
35	302211	Presser Bar Right	押工棒 (右)	-	-	1	-	-	
36	302161A	Presser Foot Ass'y	押工金組	-	-	1	-	-	(37)
37	11/64S40018	Screw for 302161A	ネジ	-	-	1	-	-	
38	302191	Bag Guide	袋ガイド	-	-	1	-	-	
39	11/64S40045	Screw for 302181	ネジ	-	-	2	-	-	
40	11/64W10101	Washer for 302181	ワッシャー	-	-	2	-	-	
41	102321A	Presser Foot Ass'y, left for bag mouth folder	押工金組 (左) 口折り機用	-	(1)	-	-	-	(21-23)
42	102261	Presser Foot, right	押工金 (右)	-	-	-	-	1	
43	102281A	Presser Foot Ass'y, left	押工金組 (左)	-	-	-	-	1	(21-23)
44	102311A	Presser Foot Ass'y, left for jute bag	押工金組 (左) 麻袋用	-	-	-	-	(1)	(21-23)
45	102331A	Presser Foot Ass'y, left for mouth folder	押工金組 (左) 口折り機用	-	-	-	-	(1)	
46	062381	Presser Foot, right	押工金 (右)	-	-	-	1	-	
47	062391A	Presser Foot Ass'y, left	押工金組 (左)	-	-	-	1	-	(21-23)
48	062392A	Presser Foot Ass'y, left for jute bag	押工金組 (左) 麻袋用	-	-	-	(1)	-	(21-23)
49	302231	Presser Bar Lifter	押工揚ゲ	-	-	1	-	-	

06. LOOPER ROCKER & CONNECTING ROD PARTS

ルーパー揺動関係

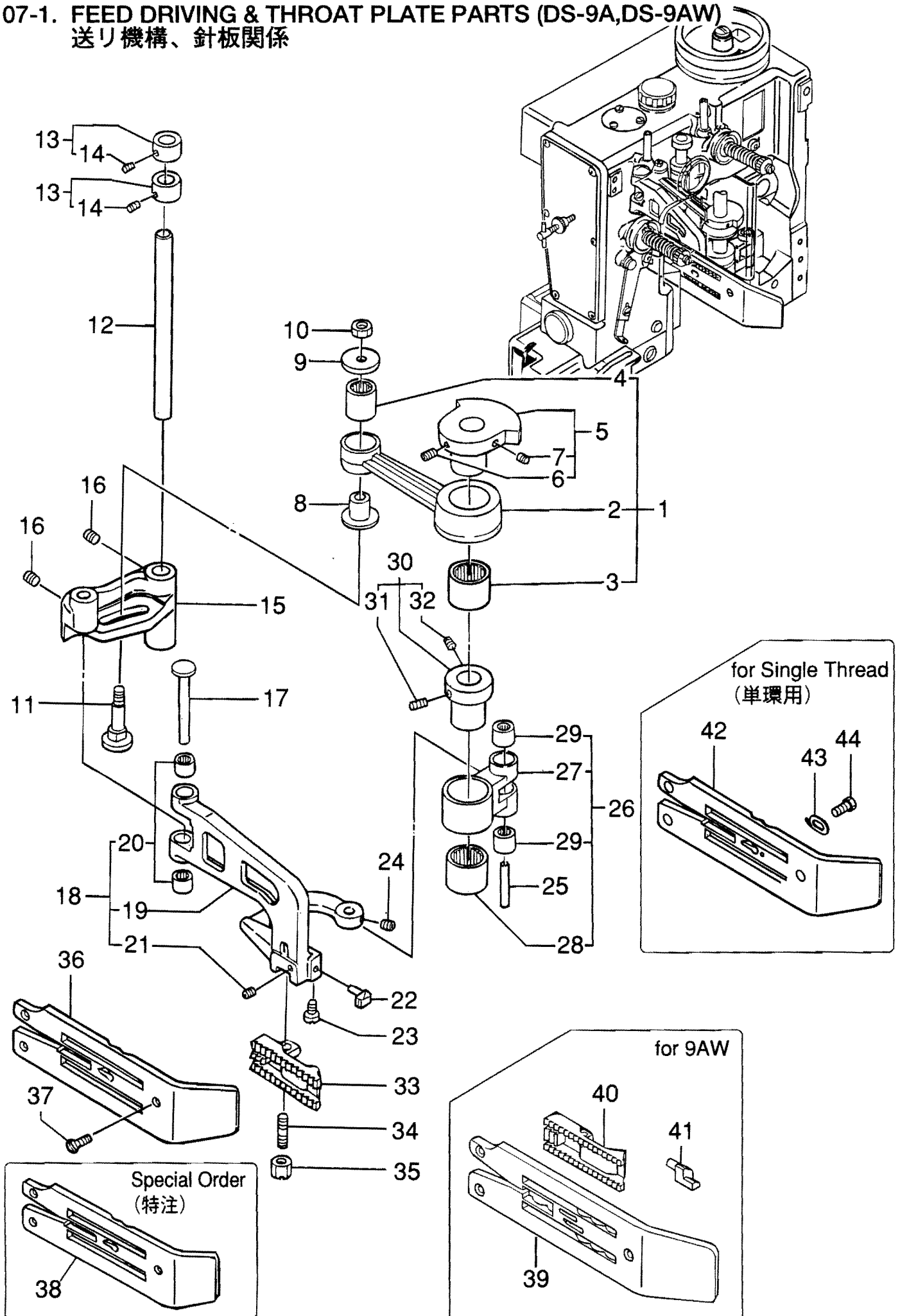


06. LOOPER ROCKER & CONNECTING ROD PARTS

ルーパー揺動関係

図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty					摘要 Remarks
			A	C	P	AW	CW	
1	033022A	Looper Bell Crank Connection Rod Ass'y	1	1	1	1	1	(2-5)
2	9/64S40061	Screw	2	2	2	2	2	
3	11/64S40090	Screw	2	2	2	2	2	
4	1/4S40010	Screw	1	1	1	1	1	
5	1/4N40207	Nut	1	1	1	1	1	
6	303011	Looper Drive Lever Rocker	1	1	1	1	1	(7,8)
7	4B6×12	Screw for 303011	1	1	1	1	1	
8	1S6×8T	Screw for 303011	1	1	1	1	1	
9	1S5×6	Screw for 033022A	2	2	2	2	2	
10	303051	Thrust Collar	1	1	1	1	1	
11	304061	Set Collar	-	1	1	-	1	(12)
12	1S6×8	Screw for 304061	-	2	2	-	2	
13	303021	Looper Drive Lever Shaft	1	1	1	1	1	
14	303061	Looper Drive Lever	1	1	1	1	1	(15)
15	4B6×15	Screw for 303061	2	2	2	2	2	
16	033072	Looper Thread Take-Up	1	1	1	-	-	
17	11/64S40009	Screw for 033072	1	1	1	1	1	
18	063072AA	Looper Connecting Rod Ball Joint, right	1	1	1	1	1	
19	9/32W10106	Washer	2	2	2	2	2	
20	9/32N28210	Nut	1	1	1	1	1	
21	1/4N32201L	Nut	1	1	1	1	1	
22	303181	Looper Connecting Rod	1	1	1	1	1	
23	1/4N32201	Nut	1	1	1	1	1	
24	063092AA	Looper Connecting Rod Ball Joint, left	1	1	1	1	1	
25	11/64S40005	Screw for 063092AA	1	1	1	1	1	
26	303171	Looper Rocker	1	1	1	-	-	
27	033121	Looper	1	1	1	2	2	
28	11/64S40003	Screw for 033121	2	2	2	-	-	
29	1A01020	Ball Bearing (W'687 ZZA)	2	2	2	2	2	
30	303161	Looper Rocker Cone Stud	1	1	1	1	1	
31	6N1/4	Nut	2	2	2	2	2	
32	303151	Looper Rocker Frame	1	1	1	1	1	
33	1S5×8T	Screw for 303151	1	1	1	1	1	
34	1S5×6	Screw for 303151	1	1	1	1	1	
35	103021	Looper Retainer	1	1	1	-	-	(36)
36	11/64S40018	Screw for 103021	1	1	1	-	-	
37	303141	Set Collar	1	1	1	1	1	(38)
38	1S6×6	Screw for 303141	2	2	2	2	2	
39	303091	Looper Rocker Shaft Arm	1	1	1	1	1	
40	4B5×12	Screw for 303091	1	1	1	1	1	
41	303131	Looper Rocker Shaft	1	1	1	1	1	
42	303101	Link Pin	1	1	1	1	1	
43	11/64S40005	Screw for 303101	2	2	2	2	2	
44	303082A	Bearing Case Ass'y	1	1	1	1	1	(45-47)
45	303082	Bearing Case	1	1	1	1	1	
46	3A03020	Bearing (SCE48P)	1	1	1	1	1	
47	3A03013	Bearing (HK2220LL)	1	1	1	1	1	
48	303072	Looper Avoid Eccentric	1	1	1	1	1	(49, 50)
49	1S6×10	Screw for 303072	1	1	1	1	1	
50	1S6×12	Screw for 303072	1	1	1	1	1	
51	306072	Knife Lever A	1	-	-	1	-	(52)
52	4B6×20	Screw for 306071	1	-	-	1	-	
53	303191	Looper for Single Thread	(1)	(1)	(1)	-	-	
54	033301	Looper Thread Take-Up	-	-	-	1	1	
55	303211	Looper Rocker	-	-	-	1	1	
56	9/64S40066	Screw	-	-	-	3	3	
57	9/64S40003	Screw	-	-	-	1	1	

07-1. FEED DRIVING & THROAT PLATE PARTS (DS-9A,DS-9AW)
 送り機構、針板関係

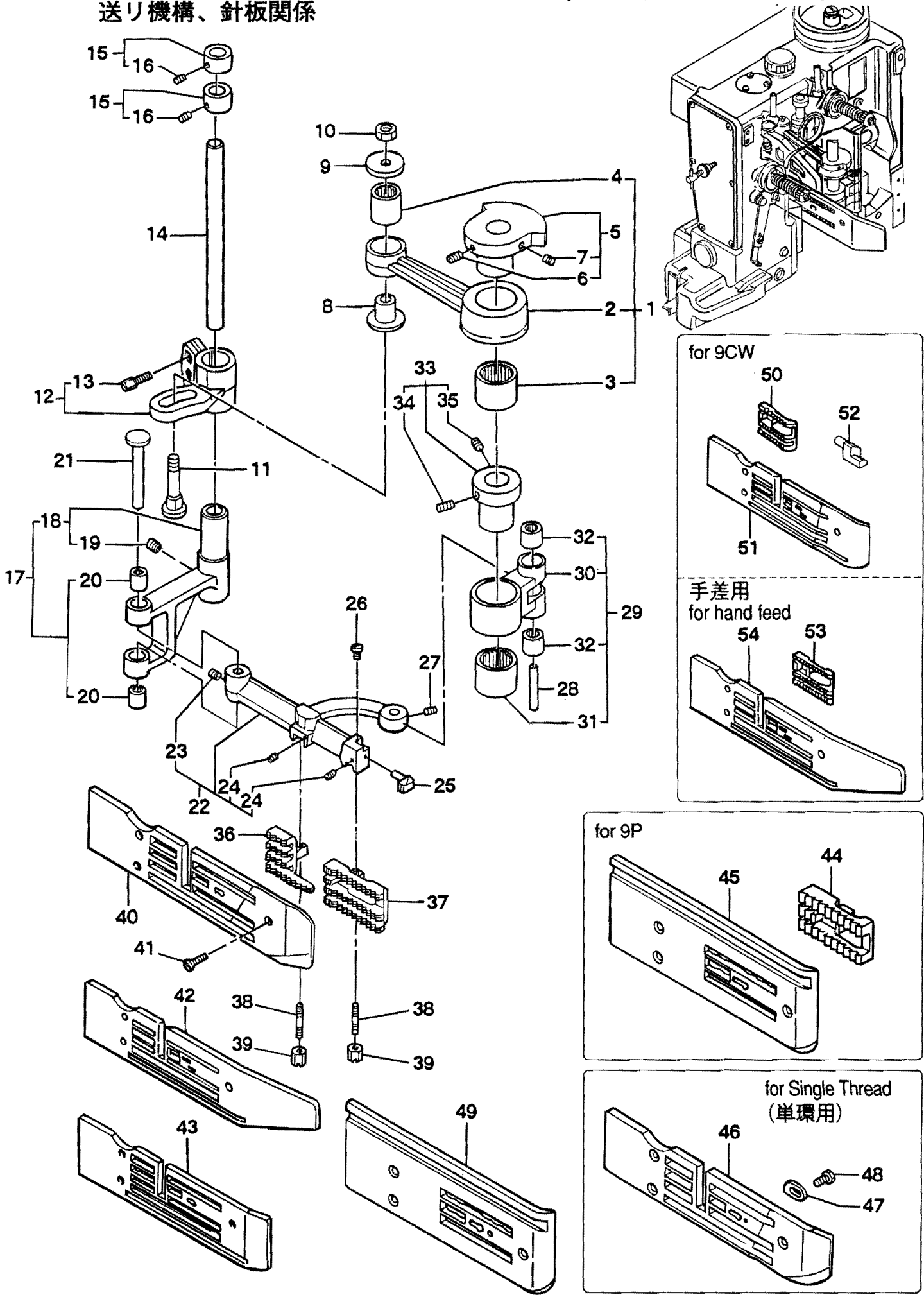


07-1. FEED DRIVING & THROAT PLATE PARTS (DS-9A,DS-9AW)
 送り機構、針板関係

図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty		摘要 Remarks	
			9A	9AW		
1	304021A	Feed Drive Eccentric Ass'y	送りロッド組	1	1	(2-4)
2	304021	Feed Rocker Eccentric Connection	送りロッド	1	1	
3	3A03013	Needle Bearing (HK2220LL)	ニードルベアリング	1	1	
4	3A03018	Needle Bearing (HK1216LL)	ニードルベアリング	1	1	
5	304011	Feed Rocker Eccentric	送リエキセンカム	1	1	(6,7)
6	1S6×12	Screw for 304011	ネジ	1	1	
7	1S6×10	Screw for 304011	ネジ	1	1	
8	304041	Bushing	送り調節軸スリーブ	1	1	
9	304271	Washer	送り調節軸座金	1	1	
10	9/32N28211	Nut	ナット	1	1	
11	304031	Feed Regulating Stud	送り調節軸	1	1	
12	304051	Feed Rocker Shaft	送り元土台シャフト	1	1	
13	304061	Set Collar	セットカラー	2	2	(14)
14	1S6×8	Screw for 304061	ネジ	4	4	
15	304201	Feed Rocker	送り元土台	1	1	(16)
16	1S6×6	Screw for 304201	ネジ	3	3	
17	304261	Feed Bar Shaft	送り土台ピン	1	1	
18	304191A	Feed Bar Ass'y	送り土台組	1	1	(19-21)
19	304191	Feed Bar	送り土台	1	1	
20	3A03020	Needle Bearing (SCE48P)	ニードルベアリング	2	2	
21	9/64S40502	Screw	ネジ	1	1	
22	104033	Needle Guide	針ガイド	1	-	
23	11/64S40002	Screw for 104033	ネジ	1	1	
24	1S5×5	Screw for 304091	ネジ	1	1	
25	304091	Feed Crank Link Pin	リンクピン	1	1	
26	304082A	Feed Crank Link Ass'y	ベアリングケース組	1	1	(27-29)
27	304082	Feed Crank Link	ベアリングケース	1	1	
28	3A03019	Needle Bearing (HK2020LL)	ニードルベアリング	1	1	
29	3A03020	Needle Bearing (SCE48P)	ニードルベアリング	2	2	
30	304101	Feed Lift Eccentric	送り上下カム	1	1	(31,32)
31	1S6×10	Screw for 304101	ネジ	1	1	
32	1S6×6	Screw for 304101	ネジ	1	1	
33	304211	Feed Dog	送り金	1	-	
34	11/64S40505	Screw for 304211	ネジ	1	1	
35	11/64N40204	Nut for 304211	ナット	1	1	
36	304181	Throat Plate	針板	1	-	
37	11/64S40074	Screw for 304181	ネジ	3	3	
38	304182	Throat Plate	針板	(1)	-	Special Order
39	304281	Throat Plate	針板	-	1	(特注)
40	304291	Feed Dog	送り金	-	1	
41	304301	Needle Guide	針ガイド	-	1	
42	304311	Throat Plate for Single Thread	針板 (単環用)	(1)	-	Special Order (特注)
43	114131	Throat Plate Thread Retainer	針板爪	(1)	-	
44	3/32S56004	Screw for 114131	ネジ	(1)	-	

07-2. FEED DRIVING & THROAT PLATE PARTS (DS-9C,DS-9P,DS-9CW)

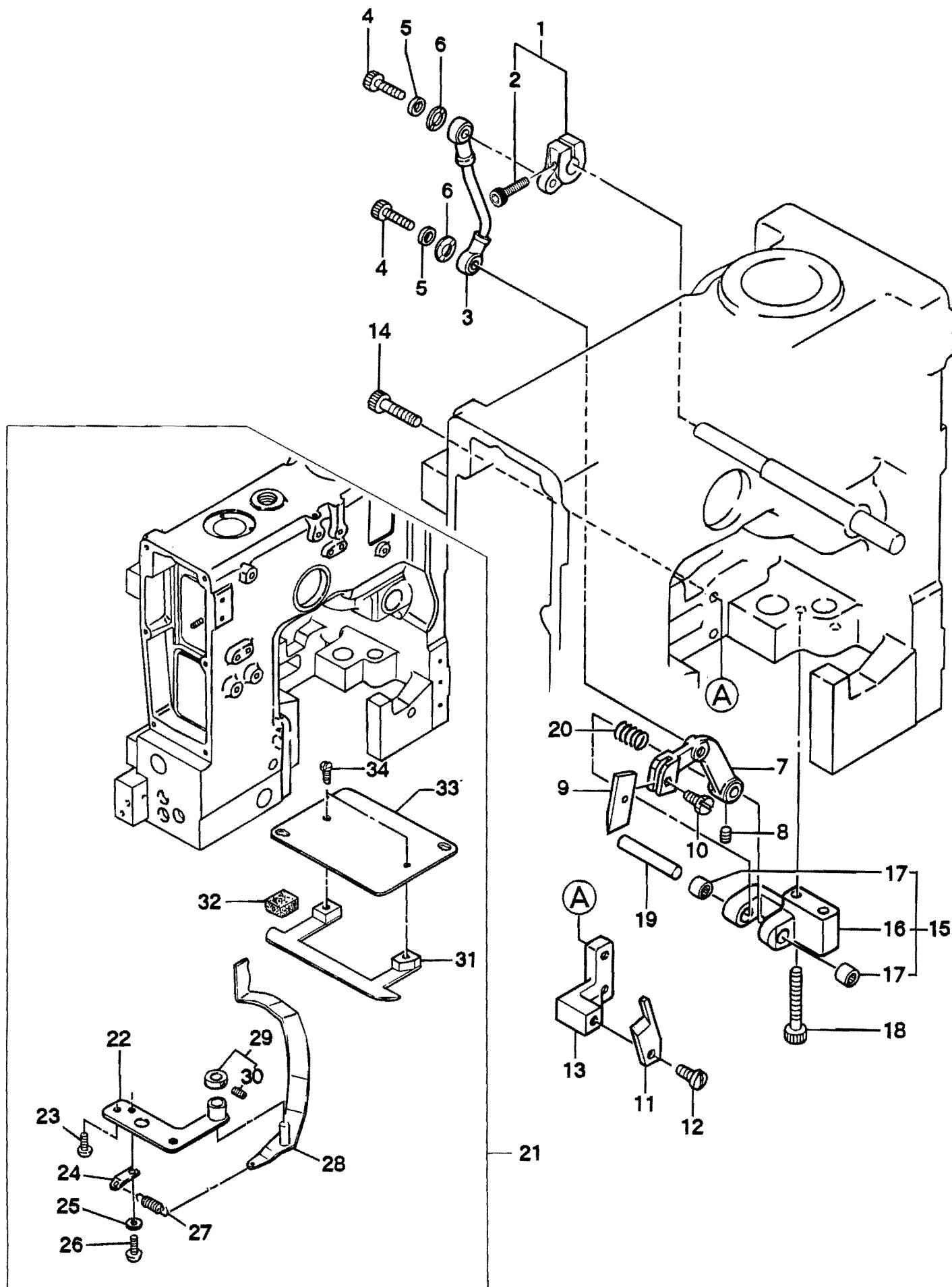
送り機構、針板関係



07-2. FEED DRIVING & THROAT PLATE PARTS (DS-9C,DS-9P,DS-9CW)
送り機構、針板関係

図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty			摘要 Remarks	
			9C	9P	9CW		
1	304021A	Feed Drive Eccentric Ass'y	送りロッド組	1	1	1	(2-4)
2	304021	Feed Rocker Eccentric Connection	送りロッド	1	1	1	
3	3A03013	Needle Bearing (HK2220LL)	ニードルベアリング	1	1	1	
4	3A03018	Needle Bearing (HK1216LL)	ニードルベアリング	1	1	1	
5	304011	Feed Rocker Eccentric	送リエキセンカム	1	1	1	(6,7)
6	1S6×12	Screw for 304011	ネジ	1	1	1	
7	1S6×10	Screw for 304011	ネジ	1	1	1	
8	304041	Bushing	送り調節軸スリーブ	1	1	1	
9	304271	Washer	送り調節軸座金	1	1	1	
10	9/32N28211	Nut	ナット	1	1	1	
11	304031	Feed Regulating Stud	送り調節軸	1	1	1	
12	064051	Feed Rocker Crank	送り元弓	1	1	1	(13)
13	15/64S28019	Screw for 064051	ネジ	2	2	1	
14	304051	Feed Rocker Shaft	送り元土台シャフト	1	1	1	
15	304061	Set Collar	セットカラー	2	2	2	(16)
16	1S6×8	Screw for 304061	ネジ	4	4	4	
17	304112A	Feed Rocker Ass'y	送り元土台組	1	1	1	(18-20)
18	304112	Feed Rocker	送り元土台	1	1	1	(19)
19	1S6×6	Screw for 304112	ネジ	1	1	1	
20	3A03020	Needle Bearing (SCE48P)	ニードルベアリング	2	2	2	
21	304251	Feed Bar Shaft	送り土台ピン	1	1	1	
22	304071	Feed Bar	送り土台	1	1	1	(23,24)
23	1S6×6	Screw for 304071	ネジ	1	1	1	
24	9/64S40502	Screw	ネジ	2	2	2	
25	304121	Needle Guide	針ガイド	1	1	-	
26	11/64S40005	Screw for 304121	ネジ	1	1	1	
27	1S5×5	Screw for 304091	ネジ	1	1	1	
28	304091	Feed Crank Link Pin	リンクピン	1	1	1	
29	304082A	Feed Crank Link Ass'y	ベアリングケース組	1	1	1	(30-32)
30	304082	Feed Crank Link	ベアリングケース	1	1	1	
31	3A03019	Needle Bearing (HK2020LL)	ニードルベアリング	1	1	1	
32	3A03020	Needle Bearing (SCE48P)	ニードルベアリング	2	2	2	
33	304101	Feed Lift Eccentric	送り上下カム	1	1	1	(34,35)
34	1S6×10	Screw for 304101	ネジ	1	1	1	
35	1S6×6	Screw for 304101	ネジ	1	1	1	
36	104072	Feed Dog, rear	送り金 (後)	1	-	1	
37	304131	Feed Dog, front	送り金 (前)	1	-	-	
38	11/64S40505	Screw for 104072, 304131	ネジ	2	2	2	
39	11/64N40204	Nut for 104072, 304131	ナット	2	2	2	
40	104123	Throat Plate for automatic feed	針板 (CM)	1	-	-	
41	11/64S40074	Screw for 104123, 104093, 1040122	ネジ	3	3	3	
42	104093	Throat Plate for Hand Feed	針板 (手差し用)	(1)	-	-	
43	104122	Throat Plate for automatic feed by lever start	針板 (ミシンスターレバー方式用)	(1)	-	-	
44	304221	Feed Dog	送り金	-	1	-	
45	304231	Throat Plate	針板	-	1	-	
46	304171	Throat Plate for Single Thread	針板 (単環用)	(1)	-	-	
47	114131	Throat Plate Thread Retainer	針板爪 (単環用)	(1)	(1)	-	Special Order (特注)
48	3/32S56004	Screw for 114131	ネジ (単環用)	(1)	(1)	-	
49	304241	Throat Plate for Single Thread	針板 (単環用)	-	(1)	-	
50	104231	Feed Dog, front	送り金 (前)	-	-	1	
51	104241	Throat Plate	針板	-	-	1	
52	304301	Needle Guide	針ガイド	-	-	1	
53	104232	Feed Dog, front for Hand Feed	送り金 (前) (手差し用)	-	-	(1)	Special Order
54	104242	Throat Plate for Hand Feed	針板 (手差し用)	-	-	(1)	(特注)

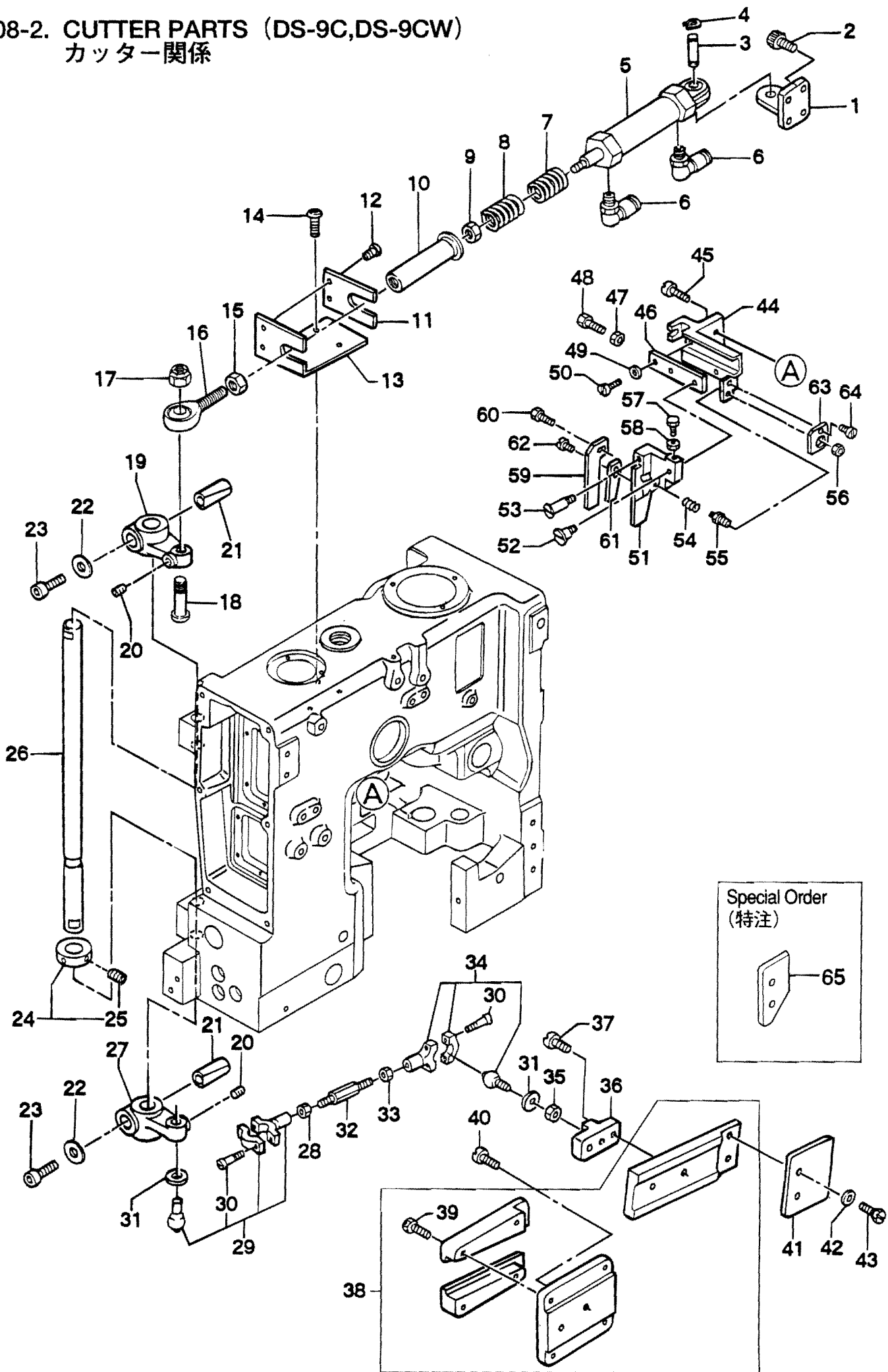
08-1. CUTTER PARTS (DS-9A,DS-9AW)
 カッター関係



08-1. CUTTER PARTS (DS-9A,DS-9AW)
 カッター関係

図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description		個数 Q'ty		摘要 Remarks
				9A	9AW	
1	306072	Knife Lever A	ナイフレバー A	1	1	(2)
2	4B6×20	Screw for 306072	ネジ	1	1	
3	306081	Ball Joint Rod	ボールジョイント	1	1	
4	4B5×20	Screw for 306081	ネジ	2	2	
5	P4031	Washer	座金	2	2	
6	5/16W05201	Spring Washer	スプリングワッシャー	2	2	
7	306091	Knife Lever B	ナイフレバー B	1	1	(8)
8	15/64S28525	Screw	ネジ	1	1	
9	066143	Knife B	ナイフ B	1	1	
10	11/64S40084	Screw for 066143	ネジ	1	1	
11	066133	Knife A	ナイフ A	1	1	
12	3/16S28002	Screw for 066133	ネジ	1	1	
13	306131	Knife Base	固定刃土台	1	1	
14	4B5×25	Screw for 306131	ネジ	2	2	
15	306111A	Knife Lever Base Ass'y	ナイフレバー土台 組	1	1	(16,17)
16	306111	Knife Lever Base	ナイフレバー土台	1	1	
17	3A03020	Needle Bearing (SCE48P)	ニードルベアリング	2	2	
18	4B5×40	Screw for 306111	ネジ	2	2	
19	306101	Knife Lever Pin	ナイフレバーピン	1	1	
20	306121	Knife Lever Spring	ナイフレバースプリング	1	1	
21	305301A	Thread Pusher Set	糸押エ込ミセット	(1)	(1)	(22-34)
22	305301	Lever Base	袋押エレバー土台	(1)	(1)	
23	3S5×15	Screw for 305301	ネジ	(2)	(2)	
24	285501	Spring Hook	スプリングフック	(1)	(1)	Special Order (特注)
25	2W5	Washer	座金	(1)	(1)	
26	4S5×5	Screw	ネジ	(1)	(1)	
27	285491	Spring	スプリング	(1)	(1)	
28	285461	Lever	袋押エレバー	(1)	(1)	
29	285471	Set Collar	セットカラー	(1)	(1)	(30)
30	SS1032316	Screw	ネジ	(1)	(1)	
31	305311	Guide	袋ガイド	(1)	(1)	
32	305331	Rubber	クッション	(1)	(1)	
33	305321	Face Plate, lower	下面板	(1)	(1)	
34	11/64S40005	Screw	ネジ	(2)	(2)	

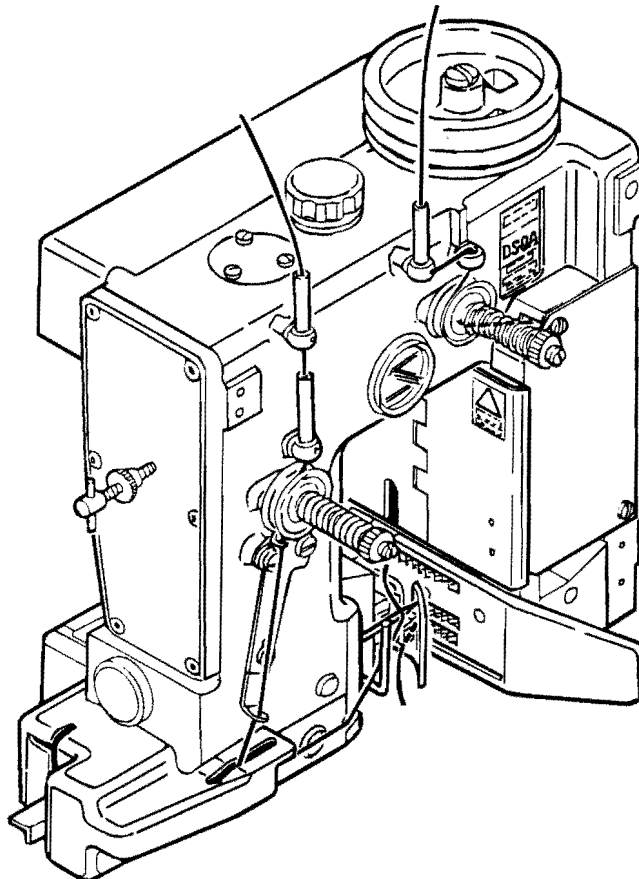
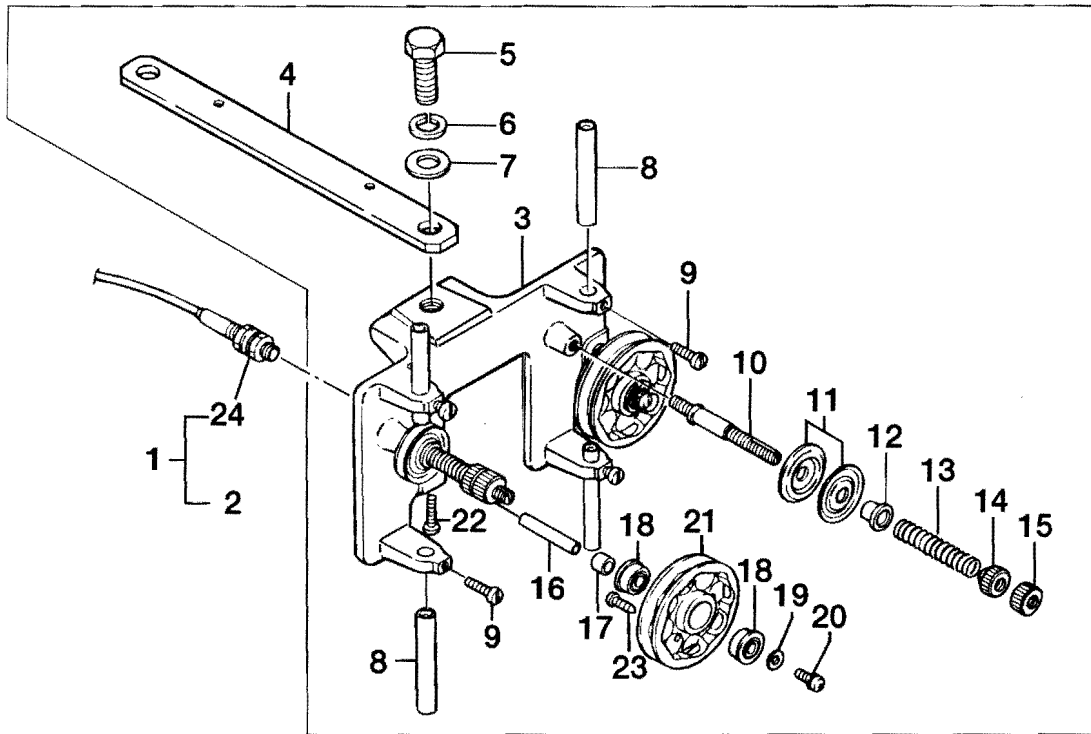
08-2. CUTTER PARTS (DS-9C,DS-9CW)
 カッター関係



08-2. CUTTER PARTS (DS-9C,DS-9CW)
 カッター関係

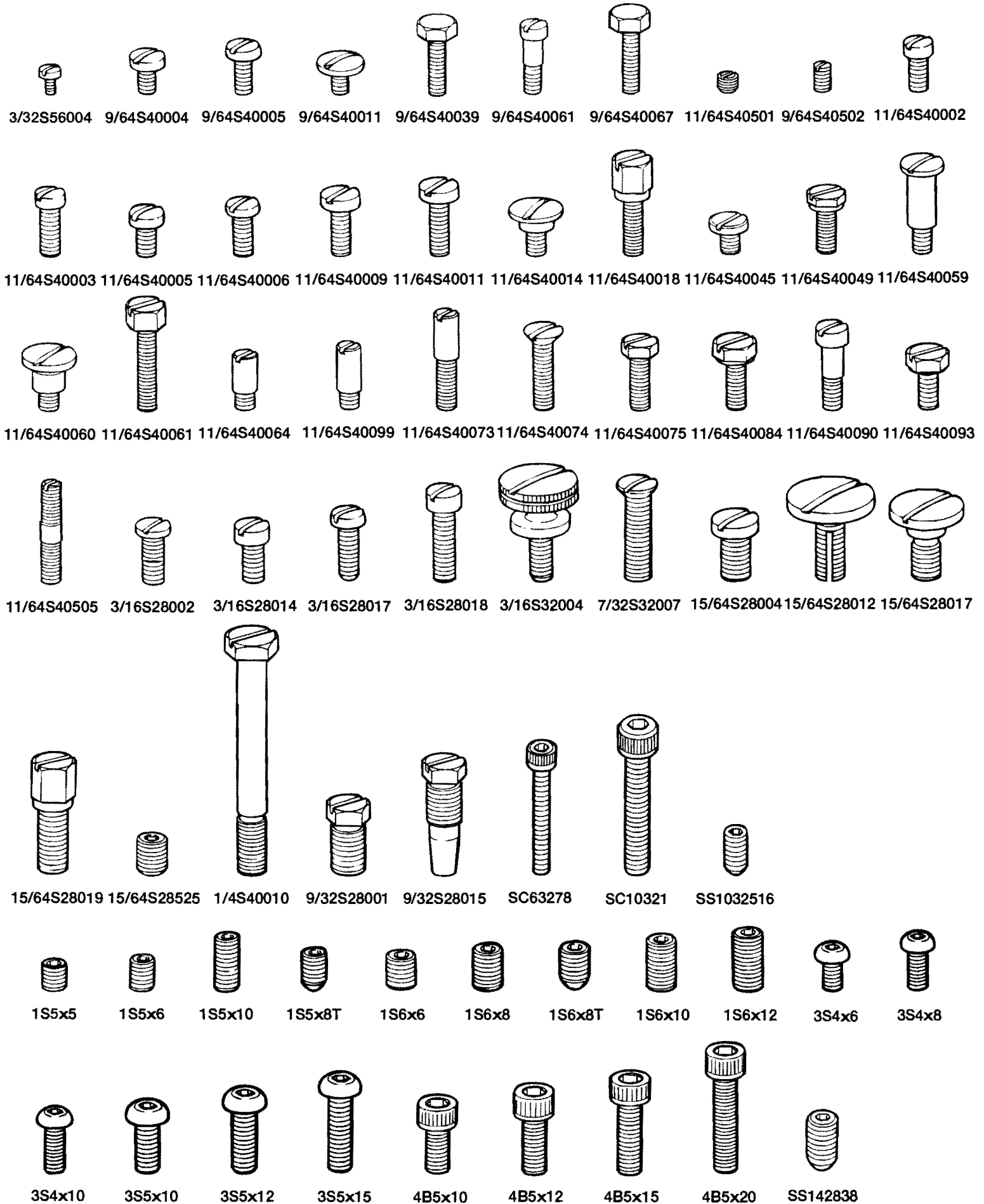
図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description		個数 Q'ty		摘要 Remarks
		9C	9CW	9C	9CW	
1	306011	Air Cylinder Base	シリンダー土台	1	1	
2	4B5×15	Screw for 306011	ネジ	4	4	
3	106201	Pin	シリンダー土台ピン	1	1	
4	1RS-8	Stop Ring (S-8)	止メ輪	2	2	
5	J01002	Air Cylinder	エアーシリンダー	1	1	
6	D07034	Tube Fitting,elbow (PL6-01M)	エルボーミニ	2	2	
7	305221	Spring	スプリング	1	1	
8	286161	Spring	スプリング	1	1	
9	1N8C	Nut	ナット	1	1	
10	306151	Joint Rod	ジョイントロッド	1	1	
11	306061	Spacer	間座	1	1	
12	11/64S40005	Screw for 306061	ネジ	2	2	
13	306032	Joint Rod Guide	スプリング受け	1	1	
14	3S5×10	Screw For 306032	ネジ	2	2	
15	1N8	Nut (M8)	ナット (M8)	1	1	
16	6A04007	Rod End (POS-8)	ロッドエンド (POS-8)	1	1	
17	6N5/16	Nut	ナット	1	1	
18	306162	Cutter Connecting Lever Pin	カッターロッドピン	1	1	
19	306182	Cutter Connecting Lever	カッターレバー	1	1	
20	1S5×6	Screw	ネジ	2	2	
21	306191	Cotter Pin	コッターピン	2	2	
22	15/64W20101	Washer	座金	2	2	
23	4B6×15	Screw	ネジ	2	2	
24	062052	Set Collar	セットカラー	1	1	(25)
25	15/64S28525	Screw	ネジ	2	2	
26	306171	Cutter Rocker Shaft	カッター軸	1	1	
27	306181	Cutter Connecting Lever	カッターレバー	1	1	
28	1/4N32201	Nut	ナット	1	1	
29	063092A	Ball Joint Ass'y, left	ボールジョイント組 (左)	1	1	(30)
30	9/64S40061	Screw for 063092A,063072A	ネジ	3	3	
31	9/32W10106	Washer	ワッシャー	2	2	
32	106141	Cutter Connecting Rod	カッターロッド	1	1	
33	1/4N32201L	Nut	ナット	1	1	
34	063072A	Ball Joint Ass'y, right	ボールジョイント組 (右)	1	1	(30)
35	9/32N28210	Nut	ナット	1	1	
36	306041	Ball Holder	ボール取付片	1	1	
37	15/64S28004	Screw for 306041	ネジ	2	2	
38	106032C	Oscillating Plate Ass'y	摺動板組	1	1	(39)
39	11/64S40061	Screw	ネジ	4	4	
40	11/64S40006	Screw for 106032C	ネジ	2	2	
41	106053	Upper Knife	上刃	1	1	
42	11/64W15103	Washer for 106053	ワッシャー	2	2	
43	11/64S40049	Screw for 106053	ネジ	2	2	
44	106062	Lower Knife Base Connection	下刃土台元	1	1	
45	3/16S28018	Screw for 106062	ネジ	2	2	
46	106152	Lower Knife Adjust Plate	カッター調整板	1	1	
47	9/64N40101	Nut	ナット	1	1	
48	9/64S40067	Screw	ネジ	1	1	
49	11/64W15103	Washer	ワッシャー	1	1	
50	11/64S40075	Screw	ネジ	1	1	
51	106072	Lower Knife Base	下刃土台	1	1	
52	11/64S40060	Screw	ネジ	1	1	
53	11/64S40059	Screw	ネジ	1	1	
54	106171	Spring	スプリング	1	1	
55	106161	Spring Adjust	スプリング調節	1	1	
56	11/64N40102	Nut for 106161	ナット	1	1	
57	9/64S40039	Screw	ネジ	1	1	
58	9/64N40101	Nut	ナット	1	1	
59	106083	Lower Knife	下刃	1	1	
60	11/64S40093	Screw for 106083	ネジ	1	1	
61	106093	Lower Knife Stopper	下刃ストッパー	1	1	
62	9/64S40005	Screw for 106093	ネジ	1	1	
63	306141	Plate	針板受け	1	1	
64	11/64S40005	Screw	ネジ	1	1	
65	306201	Upper Knife (Thread Cutter Only)	上刃 (糸切り専用)	(1)	-	Special Order (特注)

09. THREAD BREAK DETECTOR PARTS
糸切れ検出関係



09. THREAD BREAK DETECTOR PARTS
糸切れ検出関係

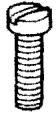
図番 Ref. No.	部品番号 Part No.	部 品 名 称 Description		個数 Q'ty		摘 要 Remarks
				9A	9C	
1	255531BS	Thread Break Detector Ass'y	糸切れ検出装置	1	1	(2, 24)
2	255531B	Thread Break Detector Ass'y	糸切れ検出組	1	1	(3-23)
3	255531	Thread Break Detector Base	糸切れ検出ベース	1	1	
4	255571	Stey	ステー	1	1	
5	1B10×15	Bolt	六角ボルト	1	1	
6	3W10	Spring Washer	バネ座金	1	1	
7	2W10	Washer	平座金	1	1	
8	075091	Frame Thread Eyelet	糸ガイドパイプ	4	4	
9	11/64S40003	Screw for 075091	ネジ	4	4	
10	035021	Tension Post	糸調子芯棒	2	2	
11	065261	Tension Disc	糸調子皿	4	4	
12	035071	Tension Post Ferrule	スプリングシート	2	2	
13	51292F-2	Tension Spring	糸調子スプリング	2	2	
14	065171	Tension Nut	糸調子ナット	2	2	
15	245091	Tension Nut	糸調子ナット	2	2	
16	255551	Shaft	軸	2	2	
17	255561	Collar	カラー	2	2	
18	1A01015	Bearing	ベアリング	4	4	
19	2W3	Washer	平座金	2	2	
20	4S3×8	Screw	ネジ	2	2	
21	255541	Thread Break Detector Roller	糸切れ検出ローラー	2	2	
22	4S4×10	Screw	ネジ	2	2	
23	9S2.6×8	Screw	ネジ	12	12	
24	C02010	Switch (FL7M-P8A6)	近接スイッチ	2	2	



DS-9

SCREW (ネジ)

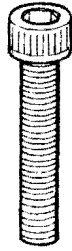
FULL SIZE (原寸)



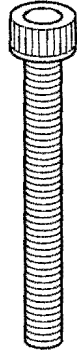
9/64S40003



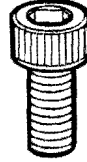
9/64S40066



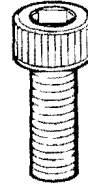
4B5x25



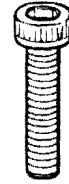
4B5x40



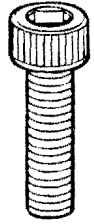
4B6x12



4B6x15



4B4x20



4B6x20

DS-9

NUT & WASHER (ナット、ワッシャー)

FULL SIZE (原寸)



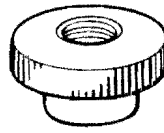
1/4N32201



1/4N32201L



1/4N40207



5/16N24301



9/32N28210



9/32N28211



9/64N40101



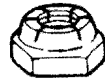
11/64N40102



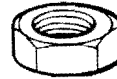
11/64N40104



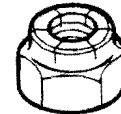
11/64N40204



6N1/4



1N8C



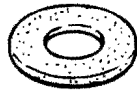
6N5/16



5/16W05201



7/32W05201



9/32W10106



11/64W10101



11/64W15103



3W5

NUMERICAL INDEX OF PARTS

パーツ索引

PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE
015011	21-23	066143	35-9	255351	17-45	303051	29-10
031082	23-5	072121	27-11	255392	19-37	303061	29-14
031091	23-1	075081	19-8	255392A	19-36	303072	29-48
031111	23-4	075091	19-10,21-12	255531BS	39-1	303082	29-45
031131	25-6		39-8	255531B	39-2	303082A	29-44
032012A	25-13	092052	23-25	255531	39-3	303091	29-39
032141	25-27	092062	23-30	255541	39-21	303101	29-42
032171	25-24	102062	27-6	255551	39-16	303111	23-33
033022A	29-1	102091	27-3	255561	39-17	303112	23-39
033072	29-16	102101	27-4	255571	39-4	303121	23-35
033121	29-27	102134A	27-27	281122	25-35	303131	29-41
033301	29-54	102135A	27-20	282121	27-14	303141	29-37
035011	21-24	102136A	27-26	285461	35-28	303151	29-32
035021	21-18,39-10	102161	27-28	285471	35-29	303161	29-30
035021A	21-17	102162	27-25	285491	35-27	303171	29-26
035022	21-26	102171	27-1	285501	35-24	303181	29-22
035022A	21-25	102261	27-42	286161	37-8	303191	29-53
035031	19-13,21-29	102281A	27-43	301021	25-5	303211	29-55
035042	19-17	102311A	27-44	301031	23-20	304011	31-5,33-5
035043	21-33	102331A	27-45	301041	23-7	304021	31-2,33-2
035061	21-21	102321A	27-41	301051	25-2	304021A	31-1,33-1
035071	21-20,39-12	103021	29-35	301061A	25-32	304031	31-11,33-11
035191	17-17	104033	31-22	301081	25-33	304041	31-8,33-8
035201	17-18	104072	33-36	301091	23-38,25-38	304051	31-12,33-14
035821	19-28	104093	33-42	302011	25-20	304061	29-11,31-13
062052	25-11,37-24	104122	33-43	302021	25-26	304071	33-22
062151	25-22	104123	33-40	302032	23-28	304082	31-27,33-30
062181	27-8	104231	33-50	302041	23-14	304082A	31-26,33-29
062201	23-31	104241	33-51	302052	23-13	304091	31-25,33-28
062381	27-46	104232	33-53	302061	23-12	304101	31-30,33-33
062391A	27-47	104242	33-54	302072	25-8	304112	33-18
062392A	27-48	105017B	17-1	302082	25-9	304112A	33-17
062251A	27-29	105521	19-40,21-5	302091A	25-21	304121	33-25
062252A	27-32	105561	21-15	302101	25-29	304131	33-37
062261	27-31	106032C	37-38	302121	27-5	304171	33-46
063072A	37-34	106053	37-41	302161A	27-36	304181	31-36
063072AA	29-18	106062	37-44	302191	27-38	304182	31-38
063092A	37-29	106072	37-51	302201	27-34	304191	31-19
063092AA	29-24	106083	37-59	302211	27-35	304191A	31-18
064051	33-12	106093	37-61	302221	27-33	304201	31-15
065044	17-3	106141	37-32	302222	27-13	304211	31-33
065151	19-2	106152	37-46	302231	27-16	304221	33-44
065151E	19-1	106161	37-55	302251	25-43	304231	33-45
065171	19-6,21-22	106171	37-54	302251A	25-41	304241	33-49
	39-14	106201	37-3	302261	25-44	304251	33-21
065181	19-5	112061	23-23	302271	25-39	304261	31-17
065211	19-11,19-44	114131	31-43,33-47	303011	29-6	304271	31-9,33-9
065261	21-19,39-11	245071	19-7	303021	29-13	304281	31-39
065401	17-33,19-23	245091	39-15	303031	23-18	304291	31-40
066133	35-11	255262	19-21	303041	23-16	304301	31-41,33-52

NUMERICAL INDEX OF PARTS

パーツ索引

PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE
304311	31-42	306091	35-7	SCREW (ネジ・ボルト)		15/64S28012	25-1,25-12
305012	17-20	306101	35-19			15/64S28017	17-52
305021	17-12	306111	35-16	3/32S56004	31-44,33-48	15/64S28019	27-7,27-12
305031	17-5	306111A	35-15	9/64S40003	29-57		33-13
305042	17-28	306121	35-20	9/64S40004	17-11,17-14	15/64S28525	25-12,35-8
							37-25
305052	17-27	306131	35-13	9/64S40005	19-41,21-6	1/4S40010	25-17,29-4
305062	17-37	306141	37-63		37-62	9/32S28001	25-16
305072	17-36	306151	37-10	9/64S40011	19-18,21-34	9/32S28015	25-15
305081	17-22	306162	37-18		27-18	1B10×15	39-5
305082	17-25	306171	37-26	9/64S40039	37-57	4B4×20	25-19
305091	17-23	306181	37-27	9/64S40061	29-2,37-30	4B5×10	17-9,25-30
305111	17-31	306182	37-19	9/64S40066	29-56		25-40
305122	17-8	306191	37-21	9/64S40067	37-48	4B5×12	29-40
305131	19-19,21-37	306201	37-65	9/64S40502	31-21,33-24	4B5×15	21-11,37-2
305141	17-16	HA1348	19-3	11/64S40001	25-42	4B5×20	17-21,25-34
							35-4
305151	17-34	707181	23-37	11/64S40002	25-25,31-23	4B5×25	21-9,35-14
305152	17-39	80667	19-12	11/64S40003	29-28,39-9	4B5×40	35-18
305162	17-51	80676A	19-4	11/64S40005	17-4,17-15	4B6×12	29-7
305171	17-50	P4031	35-5		17-41,17-44	4B6×15	29-15,37-23
305181	27-9	51292F-2	39-13		21-36,29-25	4B6×20	29-52,35-2
					29-43,33-26		
305201	17-47				35-34,37-12	1S5×5	19-20,21-14
305211	17-46				37-64		21-16,21-38
305221	37-7			11/64S40006	37-40		31-24,33-27
305231	19-26			11/64S40009	19-16,21-32	1S5×6	19-33,25-28
305241	17-49				29-17		29-9,29-34
							37-20
305242	17-55			11/64S40014	19-14,21-30	1S5×8T	29-33
305251	19-35			11/64S40018	27-37,29-36	1S5×10	27-15
305261	17-43			11/64S40045	27-39	1S6×6	29-38,31-16
305271	17-40			11/64S40049	37-43		31-32,33-19
305281	17-42			11/64S40059	37-53		33-23,33-35
305291	19-34			11/64S40060	37-52	1S6×8	29-12,31-14
305301	35-22			11/64S40061	37-39		33-16
305301A	35-21			11/64S40064	27-30	1S6×8T	29-8
305311	35-31			11/64S40073	27-21	1S6×10	25-3,29-49
305321	35-33			11/64S40074	31-37,33-41		31-7,31-31
							33-7,33-34
305331	35-32			11/64S40075	37-50	1S6×12	29-50,31-6
305361	21-10			11/64S40084	27-24,35-10		33-6
305371	21-8			11/64S40090	25-14,29-3	3S4×6	19-27
305381	21-35			11/64S40093	37-60	3S4×8	17-35
305391	21-39			11/64S40099	27-19	3S4×10	19-22,21-40
							27-10
305401	21-2			11/64S40501	19-9	3S5×10	17-32,37-14
305401A	21-1			11/64S40505	31-34,33-38	3S5×12	17-29
305431	21-27			3/16S28002	35-12	3S5×15	17-38,19-43
305441	21-13			3/16S28014	23-2		25-10,35-23
306011	37-1			3/16S28017	23-6	4S3×8	39-20
306032	37-13			3/16S28018	17-48,25-7	4S4×10	39-22
306041	37-36				37-45	4S5×5	35-26
306061	37-11			3/16S32004	17-54	9S2.6×8	39-23
306072	29-51,35-1			7/32S32007	17-2	10S4×12K	17-19,17-24
306081	35-3			15/64S28004	37-37	SC63278	17-26

MEMO

本社

東京都台東区東上野6-4-14
〒110-0015

TEL 03-3843-7311(代)
FAX 03-3843-9998

海外事業部
東京都台東区松ヶ谷1-14-14
〒110-0036

TEL 03-3843-0269
FAX 03-3843-0260

営業所

小樽・小樽市 銭函2-17-2 〒047-0261	TEL 0134-62-2691(代) FAX 0134-62-2682	名古屋・名古屋市中川区 百船町13-5 〒454-0801	TEL 052-351-2691(代) FAX 052-363-3691
仙台・仙台市若林区 遠見塚3-14-10 〒984-0823	TEL 022-286-5189 FAX 022-286-8230	富山・富山市 下富居1-1-36 〒930-0814	TEL 0764-41-2690 FAX 0764-31-3691
東京・東京都足立区 大谷田4-3-17 〒120-0001	TEL 03-3629-2691(代) FAX 03-3629-2695	大阪・大阪市福島区 大開2-1-8 〒553-0007	TEL 06-6462-4351(代) FAX 06-6465-5926
鹿島・茨城県鹿島郡神栖町 大字知手6117-1 〒314-0115	TEL 0299-96-4612 FAX 0299-96-7359	岡山・岡山市 海吉1844-5 〒703-8261	TEL 086-277-6527 FAX 086-277-6528
千葉・千葉市中央区 末広5-12-2 〒260-0843	TEL 043-263-1542 FAX 043-266-6546	坂出・坂出市 江尻町1460-4 〒762-0011	TEL 0877-46-3659(代) FAX 0877-46-3662
横浜・横浜市鶴見区 元宮1-17-3 〒230-0004	TEL 045-584-2691(代) FAX 045-584-9450	広島・広島市中区 舟入町7-28 〒730-0841	TEL 082-293-2691(代) FAX 082-295-6516
清水・清水市 袖師503 〒424-0037	TEL 0543-64-2691(代) FAX 0543-65-2533	福岡・福岡県粕屋郡新宮町下ノ府487 〒811-0112	TEL 092-962-4006(代) FAX 092-963-0249

出張所

旭川・旭川市 永山5条4丁目 〒079-8415	TEL 0166-47-3267 FAX 0166-48-1654	長野・長野県小県郡東部町 大字 嶺野乙2508-5 〒389-0513	TEL 0268-64-2691 FAX 0268-64-2619
青森・青森市 大字 新田字 扇田123 〒038-0001	TEL 0177-66-2691 FAX 0177-66-7082	滋賀・滋賀県栗東市 大橋1-10-30 〒520-3046	TEL 077-553-2691 FAX 077-553-7846
新潟・新潟市 桃山町1-109-5 〒950-0051	TEL 025-275-1451 FAX 025-273-8488	高砂・高砂市 阿弥陀北池9-2 〒676-0825	TEL 0794-47-2570 FAX 0794-47-2807
郡山・郡山市 安積町 荒井大池2番地 〒963-0111	TEL 0249-47-7042 FAX 0249-47-7043	小郡・山口市 大字 江崎3640-1 〒754-0896	TEL 0839-89-2691 FAX 0839-89-4999
栃木・栃木市 川原田町280-3 〒328-0123	TEL 0282-23-3981 FAX 0282-23-3809	鹿児島・鹿児島市 小松原1-11-10 〒891-0114	TEL 099-268-3235 FAX 099-267-6023
群馬・群馬県佐波郡玉村町 大字 上茂木490-1 〒370-1122	TEL 0270-65-0883 FAX 0270-65-0889		

NEWLONG MACHINE WORKS, LTD.

HEAD OFFICE	: 14-14, Matsugaya 1-Chome, Taito-Ku, Tokyo 111-0036, Japan TEL : (81) 3-3843-0269 FAX : (81) 3-3843-0260 (Plant & Business Development) TEL : (81) 3-3843-6548 FAX : (81) 3-3843-6574 (Sewing Machine) TEL : (81) 3-3843-0258 FAX : (81) 3-3843-9983 (Bag Making)
NEWLONG PACKAGING MACHINERY (Beijing) CO., LTD.	: No.12 Guang Mao Street Industrial Development Zone F1 Huang Cun Kang Zhuang Lu Kou Daxing Xian, Beijing 102600, P. R. China TEL : (86) 10-6127-1666, 2060, 1668 FAX : (86) 10-6127-2475
NEWLONG PACKAGING MACHINERY (Beijing) CO., LTD. SHANGHAI BRANCH	: Shanghai Everbright Convention & Exhibition Centre No.2 Room, 20F, D Tower No.70, Caobao Road Shanghai 20035, P. R. China TEL : (86) 21-6046-1046 FAX : (86) 21-6046-0835
NEWLONG (Hong Kong) CO., LTD.	: Block B, 6th Floor, Prosperous Commercial Building, 54-56 Jardine's Bazaar, Causeway Bay, Hong Kong P. R. China TEL : (852) 2578-3678 FAX : (852) 2577-2878
NEWLONG TAIWAN MACHINE CO. LTD.	: 9FL, No.82 Song Chlang Road, Taipei, Taiwan TEL : (886) 2-2571-8524 FAX : (886) 2-2522-1420
NEWLONG SINGAPORE PTE. LTD.	: 66, Klan Teck Road, Jurong Town, Singapore-628 797, Singapore TEL : (65) 6285-0901 FAX : (65) 6265-1994
NEWLONG MALAYSIA SDN. BHD. (Selangor)	: No.77, Jalan SS 20/11, Damansara Kim, 47400 Petaling Jaya, Selangor, Malaysia TEL : (60) 3-7728-8323 FAX : (60) 3-7727-6000
NEWLONG MALAYSIA SDN. BHD. (Johor Bahru)	: No. 19A, Jalan Molek 2/37 Taman Molek 81100, Johor Bahru, Malaysia TEL : (60) 7-358-0254 FAX : (60) 7-358-0257
PT NEWLONG INDONESIA	: JL. Mampang Prapatan Raya No. 56 Jakarta 12790, Indonesia TEL : (62) 21-7919-5945 FAX : (62) 21-7919-5947
NEWLONG (THAILAND) LTD.	: 1415 Sukhumvit Road, Between Soi 63-65, Prakanong Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand TEL : (66) 2-391-1171 FAX : (66) 2-391-5508
NEWLONG MACHINE PHILIPPINES, INC.	: NL Building, 3590 Davila Street, Chino Rocas Ave, Barangay Sta. Cruz, Makati City, Manila Philippines TEL : (83) 2-697-1471 FAX : (83) 2-696-2234
NEWLONG FZE (Dubai)	: P. O. BOX 61282 Jebel Ali, Dubai, U. A. E. TEL : (971) 4-881-7188 FAX : (971) 4-881-9882
NEWLONG MACHINES (India)	: 14 Ground Floor, Dattani Centre, Akruli Road, Kandivili East, Mumbai (Bombay) 400-101 India TEL : (91) 22-891-2754 FAX : (91) 22-890-1704
NEWLONG HOLLAND B.V.	: Capronilaan 10, 1119 NR, Schiphol-Rijk, The Netherlands TEL : (31) 20-653-2350 FAX : (31) 20-653-2416
AMERICAN-NEWLONG, INC.	: 5310 South Harding Street, Indianapolis, IN 46217 U. S. A. TEL : (1) 317-787-9421 FAX : (1) 317-786-6225
NEWLONG LATIN AMERICA INC. (Miami)	: 2700 N. W. 112th Avenue Miami, FL 33172, U. S. A. TEL : (1) 305-408-1038 FAX : (1) 305-408-1039
NEWLONG DE MEXICO S.A. DE C.V.	: Av. 8 de Julio #1510 Colonia Morelos Guadalajara, Jalisco C.P. 44943, Mexico TEL : (52) 3-344-8088, 8087 FAX : (52) 3-344-8084
AGENT IN BRASIL NEWLONG HASEBRAS MAQUINAS INDUSTRIAIS, LTDA.	: Rua. Francisco Tapajos, 409-415 Jardim da Saude, CEP 04153-000 Sao Paulo, Brazil TEL : (55) 11-5073-9744 FAX : (55) 11-5073-9084



NEWLONG MACHINE WORKS, LTD.

14-14 MATSUGAYA 1-CHOME, TAITO-KU
TOKYO, JAPAN
TEL:03(3843)6548
FAX:03(3843)0260

No.11

AC-05-700K-DS9
PRINTED IN JAPAN